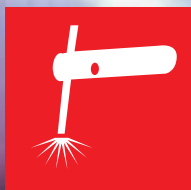


MMA Electrode Welding

W



INFINITY 120 - 150



EN MMA and TIG (mod. 170, 180, 220, 228) inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking.

Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.**

Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator (+/- 15%) protections. **Complete with MMA welding accessories.**

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG (mod. 170, 180, 220, 228) in corrente continua (DC) con innescò a striscio.

Flexibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.**

Caratteristiche: compatte e leggere • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%). **Complete di accessori per la saldatura MMA.**

FR ES DE RU

MMA
DC

230V

CE

EAC



ELEMENTS
LINE
inverter

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818

OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
150 802619

RUTILE ELECTRODES
STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
150 802624

BASIC ELECTRODES
STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
150 802622

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
150 802749

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN USE % _{20°C}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	V _O	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	η	φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H / L	kg
		V (50-60Hz)	A		A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 120 + ACD	816078	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	2,8
Infinity 150 + ACX	816079	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	320 L 370 W 145 H	3,5

INFINITY 170 - 180 - 220



FR Postes de soudage inverter à électrode MMA et TIG (mod. 170, 180, 220, 228) en courant continu (DC) avec amorçage à rayure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutil, basiques, inox, fonte, etc.**

Caractéristiques: compactes et légères • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur (+/- 15%).

Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES Soldadoras inverter a electrodo MMA y TIG (mod. 170, 180, 220, 228) en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: compactas y ligeras • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%).

Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

EN IT

DE RU



ELEMENTS LINE inverter



CONSUMABLES: TIG Pag. 230

OPTIONAL

TIG WELDING KIT



801097

GAS REGULATOR



722119

TIG TORCH



ST9V
4m 722563

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	P _{GEN}	η	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _{TH} L	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	mm		mm	kg	
Infinity 170 + ACX	816080	230 1 ph	20÷150	140 25%	80	60	14 26	2 4	6	16	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	5,1
Infinity 180 + ACX	816081	230 1 ph	20÷160	160 35%	120	60	23 30	3,3 4,5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	355 L 145 W 240 H	6,2
Infinity 220 + ACX	816082	230 1 ph	20÷200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	-	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

INFINITY 228 CE



DE MMA und WIG (mod. 170, 180, 220, 228) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw.**
Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit Schweißzubehör für MMA Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (мод. 170, 180, 220, 228), на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.**
Характеристики: легкие и компактные • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжении питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератора (+/-15%). Аппараты укомплектованы принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR ES



MMA TIG
SCRATCH
DC

230V

CE

EAC

ELEMENTS
LINE

inverter

CELLULOSIC

DX50

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

OPTIONAL

TIG WELDING KIT	TIG TORCH	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
801097	ST9V 4m 722563 GAS REGULATOR 722119	STREAM Automatic 802813 OTHER MASKS Pag. 38	 Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620	 Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	 Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	 Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 802749

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η _φ	Ø _{PC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	A	kW	kW	η/cos φ	mm		mm	kg
Infinity 228 CE + ACX	816084	230 1 ph	20÷200	200 35%	140	60	24 36	4 6	10	0,92 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 240 H	6,6

INFINITY TIG 225 DC-HF/LIFT VRD



EN Microprocessor controlled, TIG (high frequency HF or LIFT striking), PULSE TIG-EASY PULSE and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Features: adjustment of multiple parameters of the TIG welding curve • 2/4 strokes operation • remote control connector • VRD device • MMA: adjustable arc force and hot start, anti-stick • protections. **Complete with TIG welding accessories.**

IT Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO-PULSATO EASY ed MMA in corrente continua (DC). Caratteristiche: regolazione di molteplici parametri della curva di saldatura TIG • funzionamento 2/4 tempi • predisposizione per comando a distanza • dispositivo VRD • MMA: arc force and hot start regolabili, anti-stick • protezioni varie. **Completa di accessori per la saldatura TIG.**

FR Poste de soudage inverter TIG (amorçage HF ou LIFT), PULSE TIG-PULSE EASY et MMA en courant continu (DC). Caractéristiques: réglage de plusieurs paramètres de la courbe de soudage TIG • fonctionnement TIG 2/4 temps • prévu pour contrôle à distance • dispositif VRD • MMA: arc force et hot start réglables, anti-stick • protections. **Fourni avec accessoires de soudage TIG.**

ES Soldadora inverter TIG (encendido alta frecuencia HF y LIFT), TIG PULSADO, PULSADO EASY y MMA en corriente continua (DC). Características: ajuste de los múltiples parámetros de la curva de soldadura TIG • funcionamiento 2/4 tiempos • predisposición para el control a distancia • dispositivo VRD • MMA: arc force y hot start ajustables, anti-stick • protecciones. **Equipada con accesorios para soldadura TIG.**

DE Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (Hochfrequenz HF und LIFT Zündung), PULSE WIG, EASY PULSE- und MMA Verfahren. Eigenschaften: Einstellung mehrerer Parameter der WIG-Schweißkurve • 2/4 Taktbetrieb • Fernkontrollanschluss • VRD Vorrichtung • MMA: verstellbar arc force und hot start, antistick • Schutzvorrichtungen. **Komplett mit Schweißzubehör für WIG Schweißen.**

RU Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (поджигание HF и LIFT), PULSE TIG, PULSE EASY и MMA, при постоянном токе (DC). Характеристики: регулировка нескольких параметров кривой TIG сварки • выбор работы 2/4 такта • возможность дистанционного управления • устройство VRD • MMA: arc force и hot start регулируемая, anti-stick • различная защита. **Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG.**

TIG
HF-LIFT
MMA DC

230V

CE

ERC



NEW

ELEMENTS
LINE

inverter

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CONSUMABLES: TIG Pag. 230

STANDARD



4m ST26
☐ 742614



3m DX50



☐ 802067

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG
TIG MASK



JAGUAR FIRE
Automatic - Variable
☐ 802807
OTHER MASKS
Pag. 38

ELECTRODE
HOLDER



25 mm² 4m DX50
☐ 713282

ARGON GAS BOTTLE
GB-AU ADAPTOR



GB-AU
☐ 432102

TIG TORCH



8m ST26
☐ 742616

GAS REGULATOR



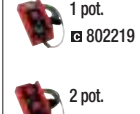
☐ 722119

STAINLESS STEEL
TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100
☐ 850000

REMOTE CONTROLS



1 pot.
☐ 802219
2 pot.
☐ 802336
Pedal
☐ 802017

TROLLEY AMERICA



☐ 803074

TECHNICAL DATA



CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{MAX}	η _φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _{TH}	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	1/1cos φ	mm		mm	kg
Infinity Tig 225 DC-HF/LIFT VRD + ACX	230 1 ph	5÷200	200 25%	130	60	15 26	2,5 4,5	0,85 0,7	1,6 4	IP23	400 L 145 W 260 H	6

MARTE 150



EN MMA stick electrode welding machine in alternating current (AC).
Stepless regulation of welding current.
With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**.
Complete with MMA welding accessories.

FR Poste de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC).
Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique.
Électrodes utilisables: **rutiles**.
Fourni avec accessoires de soudage MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Wechselstromschweißen (AC).
Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz.
Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**.
Komplett mit MMA Schweißzubehör.

IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica.
Elettrodi utilizzabili: **rutili**.
Completa degli accessori di saldatura MMA.

ES Soldadora a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática.
Electrodos utilizables: **rutilos**.
Equipada con accesorios para soldadura MMA.

RU Сварочный аппарат с электродом MMA с переменным током (AC).
Непрерывное регулирование тока сварки.
Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**.
Укомплектован принадлежностями сварки MMA.

MMA
AC

230V

CE

EAC



ELEMENTS LINE

STANDARD



OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER
802818
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} A	V _O V	P _{MAX} kW	A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W [↑] H [→] L [↓] mm	kg
Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3

PRATICA 152 - 182



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutilé. Complete with MMA welding accessories.

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutiles. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutiles. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA
AC

230V

CE

EAC

ELEMENTS LINE



STANDARD



152

182

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H L mm	kg
Pratica 152	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	310 L 170 W 250 H	13,6
Pratica 182	812015	230 1 ph	55÷180	48	2,5	-	2 4	IP21	365 L 170 W 255 H	15,9

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

FORCE 125



EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$).

ES DE RU

MMA DC

230V

CE

EAC

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



☐ 165, 195
10 mm² 3+2m DX25
☐ 801000

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
☐ 802818
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL

☐ 1.6mm 15pcs
☐ 802616
☐ 2mm 15pcs
☐ 802617
☐ 2.5mm 15pcs
☐ 802618
☐ 3.2mm 10pcs
☐ 145, 165, 195
☐ 802619
☐ 4mm 8pcs
☐ 165, 195 ☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

☐ 2.5mm 10pcs
☐ 802623
☐ 3.2mm 8pcs
☐ 145, 165, 195
☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

☐ 2.5mm 10pcs
☐ 802621
☐ 3.2mm 8pcs
☐ 145, 165, 195
☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

☐ 2mm 2.5 kg
☐ 802737
☐ 2.5mm 2.5 kg
☐ 802739
☐ 3.2mm 4 kg
☐ 145, 165, 195
☐ 802749

GENERATOR ONLY



Force 165, Force 195

FORCE 145 - 165 - 195



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$).

DE MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$).

RU Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* ($\pm 15\%$).

EN IT FR



inverter



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	TELWIN % _{USE} @20°C	A _{MAX} 40°C A	V ₀ V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	P _{GEN} kW	IP	η _φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H L mm	kg
Force 125 + accessories in cardboard carry case	815872	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	320 L 370 W 145 H	3,1
Force 145 + accessories in plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	- 27	- 3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380 L 420 W 170 H	5,2
Force 165 + accessories in plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	- 31	- 4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 165	815853													300 L 125 W 225 H	
Force 195 + accessories in plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 195	815858													300 L 125 W 225 H	

TELWIN 0/USE @20°C EN Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 IT Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 FR Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ES Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 DE Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

FORCE 125 - 145



EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections. Force 125 and 145 are complete with TIGER mask and MMA welding accessories. Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$). Force 125 e 145 sono complete di maschera TIGER e accessori per la saldatura MMA. Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$). Force 125 et 145 sont fournis avec masque TIGER et accessoires de soudage MMA. Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.

ES DE RU



mod. 145



inverter



FORCE 125 + TIGER MASK & ACCESSORIES



inverter



FORCE 145 + TIGER MASK & ACCESSORIES

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	TELWIN %USE _{20°C}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	I	η	\varnothing _{DC} MIN/MAX	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	$\eta/\cos \phi$	mm		mm	gen (kit)
Force 125 + accessories and Tiger mask	815861	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	300 L 125 W 225 H	- (3,5)
Force 145 + accessories and Tiger mask	815862	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	300 L 125 W 225 H	2,8 (4,2)
Force 165 + accessories and automatic mask	815863	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H	2,9 (4,2)

FORCE 165



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc. Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$). Force 125 y 145 son equipadas con mascara TIGER y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.

DE MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: rutilen, basischen Elektroden, Edeldahlstahlelektroden, Gußeisenelektroden usw. Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$). Force 125 und 145 sind komplett mit TIGER Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.

RU Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д. Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* ($\pm 15\%$). Force 125 и 145 укомплектованы с маской TIGER и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматической и принадлежностями для сварки MMA.

EN IT FR



inverter



PROMOTION PACKAGE



FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES

STANDARD



FOR cod. 815861, 815862, 815863



125, 145
802618

165 802837

OPTIONAL



RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 145, 165 802619 Ø 4mm 8pcs 165 802620 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802624 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 145, 165 802622 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2mm 2,5 kg 802737 Ø 2,5mm 2,5 kg 802739 Ø 3,2mm 4 kg 145, 165 802749 	<ul style="list-style-type: none"> 802673 OTHER GLOVES Pag. 236

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECNICA 171/S



EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

ES DE RU

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	TELWIN % USE @ 20°C	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I _{GEN}	η $\cos \phi$	\varnothing DC MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A		A	A	V	A	kW	kW	A	$\frac{1}{\sqrt{2}}$	mm		mm	kg
Tecnica 171/S + acc. in plastic carry case	816203	230 1 ph	10÷150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,6
Tecnica 171/S	816003														300 L 130 W 230 H	4,1
Tecnica 211/S + acc. in plastic carry case	816122	230 1 ph	15÷180	65% @ 180A	170 18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP23	380 L 480 W 170 H	6,7
Tecnica 211/S	816022														300 L 130 W 230 H	4,1

TECNICA 211/S



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т.д.** характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT FR



inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
801096

TIG WELDING KIT



801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802837
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

GENERATOR ONLY



Tecnica 171/S, Tecnica 211/S

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECHNOLOGY 186 HD - 216 HD



EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 236) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 236) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 236) • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$).

ES DE RU

MMA TIG
SCRATCH
DC

230V

CE

EAC

TUV
CERTIFIED

inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
801096

TIG WELDING KIT



801097

**MMA - MIG/MAG
TIG MASK**



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

**RUTILE ELECTRODES
STEEL**



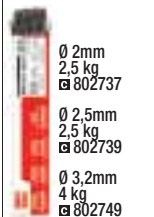
**RUTILE ELECTRODES
STAINLESS STEEL**



**BASIC ELECTRODES
STEEL**



**RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL**



GENERATOR ONLY



Technology 186 HD - 216 HD

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η _φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _L L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	η/cos φ	mm		mm	kg
Technology 186 HD + acc. in aluminium carry case	816205	230 1 ph	5÷160	160 35%	125	83	23 32	3,5 5	7	0,9 0,7	1,6 4	IP23	360 L	8,5
													400 W	
Technology 186 HD	816005												346 L	4,7
													150 W	
													235 H	
Technology 216 HD + acc. in aluminium carry case	816206	230 1 ph	5÷180	180 30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	0,87 0,7	1,6 4	IP23	360 L	8,4
													400 W	
Technology 216 HD	816006												346 L	4,7
													150 W	
													235 H	

TECHNOLOGY 236 HD



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutiles, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación

- dispositivos arc force, hot start, anti-stick
- regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 236)
- protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung

- Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen
- Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Elektrodentyp (mod. 236)
- Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном току (DC) с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, и т.д.** Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания

- устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания)
- регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 236)
- термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT FR



inverter

COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25 mm² 3+2m DX25
801102

TIG WELDING KIT



801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1.6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2.5mm 15pcs
802618
Ø 3.2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



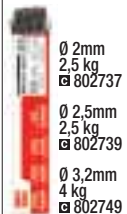
Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

GENERATOR ONLY



Technology 236 HD

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η _{cos φ}	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1000	mm		mm	kg
Technology 236 HD + acc. in aluminium carry case	816207	230	5÷200	200	140	81	24	4,2	10	0,84	1,6	IP23	355 L 465 W 185 H	9,8
Technology 236 HD	816007	1 ph		35%			42	6,6		0,8	4		385 L 150 W 265 H	6,2

TECNICA 190 TIG DC-LIFT VRD



EN TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machine in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys**. Features: **VRD device** • display to check welding current • **MMA regulations: arc force and hot start** • **MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron** • **thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogenerator* (± 15%) protections**.

IT Saldatrice inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe**. Caratteristiche: dispositivo **VRD** • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

FR Poste de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages**. Caractéristiques: dispositif **VRD** • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutilés, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur* (± 15%).

ES Soldadora inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones**. Características: dispositivo **VRD** • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidables, de fundición • protecciones termostática, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

DE Inverterschweißgerät zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung) - und MMA Verfahren. Arbeitet mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen**. Eigenschaften: **VRD Vorrichtung** • Anzeige von Schweißstrom • **MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start** • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы**. Характеристики: устройство **VRD** • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).



inverter



DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

OPTIONAL



16 mm² 3+2m DX25
801096

TIG WELDING KIT



801097



JAGUAR
Automatic - Variable
802779
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802623	
Ø 3,2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm	10pcs
802621	
Ø 3,2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2,5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3,2mm	4 kg
802749	

TECNICA 190 TIG with TIG/MMA accessories



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 0% / USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	η/cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	KW	A	%	mm		mm	kg
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD +TIG/MMA acc. in plastic carry case	816220	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP23	380 L 420 W 170 H	9,4
Tecnica 190 Tig DC-LIFT VRD	816019														300 L 130 W 230 H	4,3

MV/PFC: WIDE RANGE OF INPUT VOLTAGES

EN | Flexible use with any variable voltages within a wide range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection for motogenerators
- Use of long extensions up to 250 m without loosing performances
- Power absorptions are reduced by 30%
- Easy to use; light-weight and quality results are guaranteed by the inverter technology (hot start, arc force, anti-stick).

IT | Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa per motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m senza diminuire le prestazioni
- Assorbimenti ridotti del 30%
- Maneggevolezza, leggerezza e risultati di qualità garantiti dalla tecnologia inverter (hot start, arc force, anti-stick).

FR | Flexibilité d'utilisation avec n'importe quelle tension variant à l'intérieur d'une ample fourchette (ex. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète pour motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m sans diminuer les prestations
- Absorptions réduites de 30%
- Manipulation facile, légèreté et résultats de qualité garantis par la technologie inverter (hot start, arc force, anti-stick).

ES | Flexibilidad de uso con cualquier tensión eléctrica, variable dentro de una amplio gama (por ejemplo 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

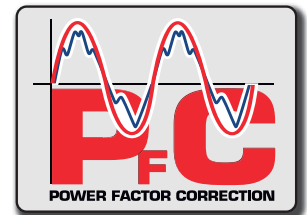
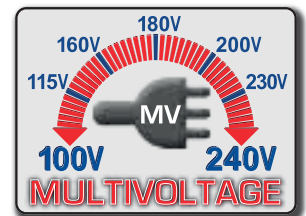
- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa para motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m sin disminuir las prestaciones
- Absorciones reducidas del 30%
- Manejabilidad, ligereza y resultados de calidad garantizados por la tecnología inverter (hot start, arc force, anti-stick).

DE | Flexibler Einsatz mit jeder aus einem breiten Bereich einstellbaren Spannung (z.B. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Stromaggregaten
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m ohne dass die Leistungen beeinträchtigt werden
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmen
- Leichte Handhabung, geringes Gewicht und hochwertige Resultate sind durch die Invertertechnik garantiert (Hot-start, Arc-force, Anti-stick).

RU | Гибкое применение с любым напряжением, в широком диапазоне значений (например, 100/120 в, 180 в, 200 в, 220/240в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м, не снижая ее эксплуатационные характеристики
- Потребление уменьшено на 30%
- Легкость в обращении, небольшой вес и качественные результаты гарантируются благодаря технологии инвертера (hot start (пуск из горячего состояния), arc force (сила дуги), anti-stick (защита от приклеивания электрода)).



ADVANCE 187 MV/PFC



ADVANCE 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD

ADVANCE 187 MV/PFC - 227 MV/PFC TIG DC-LIFT VRD



EN MMA/TIG (scratch striking mod. 187, LIFT striking mod. 227) inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron**. Features: **MV/PFC** device • arc force, hot start and anti-stick devices • VRD device (mod. 227) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections • complete protection with motogenerators.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA/TIG (innesco a striscio mod. 187, innesco LIFT mod. 227) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa**. Caratteristiche: dispositivo **MV/PFC** • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente • protezione completa per motogeneratore.

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA/TIG (amorçage à raynure mod. 187, amorçage LIFT mod. 227) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte**. Caractéristiques: dispositif **MV/PFC** • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • dispositif VRD (mod. 227) • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant • protection complete avec motogénérateurs.

ES Soldadora inverter a electrodo, MMA/TIG (encendido a raspadura mod. 187, encendido LIFT mod. 227) en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición**. Características: dispositivo **MV/PFC** • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • dispositivo VRD (mod. 227) • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente • protección completa con motogeneradores.

DE MMA/WIG (Streifenzündung mod. 187, LIFT Zündung mod. 227) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edeldstahlelektroden, Gußeisenelektroden**. Eigenschaften: Vorrichtung **MV/PFC** • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • VRD Vorrichtung (mod. 227) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung • Vollschutz bei Stromaggregaten.

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA/TIG (с возбуждением дуги касанием mod. 187, с возбуждением LIFT mod. 227) на постоянном токе (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна**. Характеристики: устройство **MV/PFC** • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod. 227) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току • полная защита с мотор-генераторами.



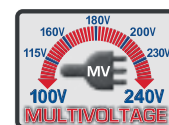
mod. 187



mod. 227



inverter



mod. 227

TIG LIFT

mod. 227

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

mod. 227

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



TIG WELDING KIT



MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1.6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2.5mm	15pcs
802618	
Ø 3.2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2.5mm	10pcs
802623	
Ø 3.2mm	8pcs
802624	

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2.5mm	10pcs
802621	
Ø 3.2mm	8pcs
802622	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	2,5 kg
802737	
Ø 2.5mm	2,5 kg
802739	
Ø 3.2mm	4 kg
802749	

GLOVES



OTHER GLOVES
Pag. 236



Advance 187 MV/PFC

TECHNICAL DATA

CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	TELWIN % USE / 20°C	A _{MAX} 40°C		V ₀	P _{60%} MAX		P _{GEN}	η	φ	IP	W _H L	kg
				EN 60974-1 A	EN 60974-1 A		kW	kW						
Advance 187 MV/PFC	100-120 1 ph	10÷110	88% @ 150A	90	60	75	15,5	1,7	4	15	0,84 0,98	IP23	385 L 150 W 265 H	5,7
				25%			12,5	2,7						
				140	95		19,5	4,3						
Advance 227 MV/PFC Tig DC-LIFT VRD	100-120 1 ph	10÷130	-	130	110	81	20	2,2	5	15	0,84 0,98	IP23	385 L 150 W 265 H	6,2
				40%*			17,5	3,7						
				200	135		27	5,9						

(* A_{MAX} = 150A@30% ⇒ I_{GEN} = 20A

FORCE MPGE, TECNICA MPGE, TECHNOLOGY MPGE: THE SOLUTION

EN | All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.



IT | Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

FR | Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

ES | Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

DE | Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Stromaggregate hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU | Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



FEATURES

EN | Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.

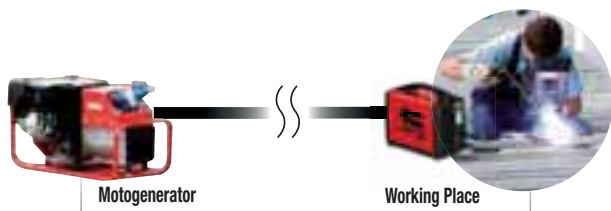
IT | Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili • MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.

FR | Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.

ES | Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.

DE | Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.

RU | Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами • Использование в местах, где недоступно сетевое электричество • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • MPGE: устройство, контролирующее скачки напряжения, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.



FORCE 168 MPGE



EN MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC), (and TIG with scratch striking mod. 188, 238). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic** (mod. 238). Recommended for motogenerators*, they guarantee high performance in situations of unstable power supply by means of multiple MPGE protections: waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Features: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 238) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio mod. 188, 238). Flessibilità di impiego con elettrodi **rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici** (mod. 238). Raccomandate per motogeneratori*, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 238) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

FR ES DE RU



RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS



inverter



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10mm² 3+2m DX 25
801000

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802837
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

GENERATOR ONLY



Force 168 MPGE

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	TELWIN O _{USE} /O _{20°C}	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	I	η _φ	Ø _{DC MIN/MAX}	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case	816211	230	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 168 MPGE	816011	230	1 ph											300 L 125 W 225 H	2,9

TECNICA 188 MPGE



FR Postes de soudage inverser à électrode, MMA, en courant continu (DC) (et TIG avec amorçage à raynure mod. 188, 238). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte et cellulósiques** (mod. 238). Reconnus pour motogénérateurs*, ils garantissent de hautes performances avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE: dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 238) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

ES Soldadoras inverser a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) (y TIG con encendido a raspadura mod. 188, 238). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos** (mod. 238). Recomendadas para motogeneradores*, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 238) • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.

EN IT

DE RU



RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS



inverter



COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



TIG WELDING KIT



MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802837
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



BASIC ELECTRODES STEEL



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



GLOVES



802673
OTHER GLOVES
Pag. 236

GENERATOR ONLY



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} ≡	A _{MIN} / A _{MAX}	TELWIN 0% USE / 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	%	A	A	V	A	kW	kW	A	mm		mm	kg
Tecnica 188 MPGE + acc. in plastic carry case	816212	230	10÷150	88% @ 150A	140	95	75	17	2,6	6	0,86	1,6	IP23	380 L 420 W 170 H	7
Tecnica 188 MPGE	816012	230	1 ph					28	4,2		0,7	4		300 L 130 W 230 H	4,1

TECHNOLOGY 238 CE/MPGE



DE MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und WIG mit Streifenzündung mod. 188, 238). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelloseelektroden** (mod. 238). Sie sind für Stromaggregate* empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electrodentyp (mod. 238) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

RU Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, работающем на постоянном токе (DC) (и TIG с возбуждением дуги касанием мод. 188, 238). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун и электродов с целлюлозным** (mod. 238). Рекомендуются для мотогенераторов*, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE: устройство управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 238) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока.

EN IT FR ES

MMA TIG SCRATCH DC
RECOMMENDED FOR MOTOGENERATORS



inverter



Aluminium

COMPLETE WITH ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25 mm² 3+2m DX25
801102

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1.6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2.5mm 15pcs
802618
Ø 3.2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



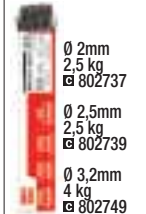
Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
802621
Ø 3,2mm 8pcs
802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

GENERATOR ONLY



Technology 238 CE/MPGE

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{MAX} 60°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø DC MIN/MAX	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	1/1	cos φ	mm		mm	kg
Technology 238 CE/MPGE + acc. in aluminium carry case	816213	230	5÷180	180	140	102	27	4,3	9	0,84	0,7	1,6	IP23	355 L 465 L 185 H	10,1
Technology 238 CE/MPGE	816013	1 ph		35%			36	6						385 L 150 W 265 H	6,2

SUPERIOR 250



EN MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking (mod. 250), and LIFT striking (mod.320). Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron** (cellulosic mod. 320).
Features: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start devices (adjustable mod. 320) • anti-stick device • **VRD** device (mod. 320) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio (mod. 250) e LIFT (mod. 320). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa** (cellulosici mod. 320).
Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start (regolabili mod. 320) • dispositivo anti-stick • dispositivo **VRD** (mod. 320) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure (mod. 250) et LIFT (mod.320). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte** (électrodes cellulosiques mod. 320).
Caractéristiques: compact et léger • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start (réglables mod. 320) • dispositif anti-stick • dispositif **VRD** (mod.320) • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$).

ES DE RU

inverter

200A @35%
AT 40°C

MMA TIG
SCRATCH
DC

400V

CE

EAC



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25mm² 4+3m DX50
☐ 801081

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
☐ 802779
OTHER MASKS
Pag. 38

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
FIRE
Automatic
Variable
☐ 802807

TIG TORCH



4m ST26V
☐ 742058

GAS REGULATOR



☐ 722119

GLOVES



☐ 802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I	η	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	1/1/cos φ	mm		mm	kg
Superior 250	816039	400 3 ph	10÷250	220 25%	130	85	6,8 12	4 8,2	12	10	0,87 0,8	1,6 5	IP23	410 L 170 W 340 H	8,4

SUPERIOR 320 CE VRD



ES Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura (mod. 250) y LIFT (mod. 320). Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición** (electrodos celulósicos mod. 320). Características: compacta y ligera • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start (ajustables mod.320) • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD (mod. 320) • protecciones térmica, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$).

DE MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifen- (mod. 250) und LIFT-Zündung (mod.320). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden** (Zelluloseelektroden mod.320). Eigenschaften: kompakt und leicht • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start (einstellbar bei mod.320) • Anti-stick Vorrichtung • VRD Vorrichtung (mod. 320) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$).

RU Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с возбуждением дуги касанием (mod. 250) и LIFT (mod. 320). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун** (целлюлозными электродами mod. 320). Характеристики: компактный и легкий • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния) (они регулируются в mod. 320) • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство VRD (mod. 320) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* ($\pm 15\%$).

EN IT FR



inverter



TIG LIFT



Aluminium

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25mm² 4+3m DX50
801081

MMA - MIG/MAG TIG MASK



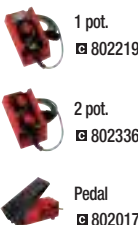
JAGUAR
Automatic - Variable
802779
OTHER MASKS
Pag. 38

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
FIRE
Automatic
Variable
802807

REMOTE CONTROLS



1 pot.
802219
2 pot.
802336
Pedal
802017

TIG TORCH



4m ST26V
742058

GAS REGULATOR



722119

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA

CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _O V	A _{60%} A _{MAX}	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	WL mm	kg
Superior 320 CE VRD	230/400 3 ph	10 ÷ 270 (400V) 10 ÷ 250 (230V)	270@35%	205	63	10 14,4 15 19	6,5 9 6 7	13	0,9 0,9	1,6 6	IP23	460 L 190 W 360 H	10,2

SUPERIOR 400 CE VRD



EN MMA, TIG-LIFT in direct current (DC), multiprocess, inverter welding machines with microprocessor control, designed for welding **cellulosic electrodes and coated electrodes** such as aluminium, rutile, basic, stainless steel, cast iron with diameter up to 6 mm (mod.400) and up to 8 mm (mod.630). **Fit with the "gouging" function, they make possible also MIG-MAG/FLUX welding with optional feeder for industrial applications on steels and steel-by products.**

Features: highly compact • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use • anti-stick device
 • VRD device • storage of the last 10 alarms • remote control connector • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrici inverter multiprocesso ad elettrodo MMA, TIG-LIFT in corrente continua (DC), con controllo a microprocessore, progettata per la saldatura di **elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti** di tipo alluminio, rutile, basico, inox, ghisa fino ad un diametro di 6 mm (mod.400) e di 8 mm (mod.630). **Prevedono la funzionalità "scricatura" e rendono possibile la saldatura MIG-MAG/FLUX con trainafilo optional per applicazioni industriali su acciai e derivati.** Caratteristiche: massima compattezza • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • regolazione arc force and hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso • dispositivo anti-stick • dispositivo VRD • memorizzazione ultimi 10 allarmi • predisposizione per comando a distanza • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR Postes de soudage multiprocess inverter, MMA et TIG-LIFT en courant continu (DC), avec contrôle par microprocesseur, conçus pour soudage avec **électrodes cellulosiques et électrodes enrobées** du type aluminium, rutile, basiques, inox, fonte jusqu'à un diamètre de 6 mm (mod.400) et de 8 mm (mod.630). **Ils sont prévus avec la fonctionnalité "deccrissage" et permettent de souder MIG-MAG/FLUX avec dévidoir en option pour des applications industrielles sur aciers et dérivés.**

Caractéristiques: très compacts • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • régulation d'arc force and hot start en fonction de l'électrode utilisée • dispositif anti-stick • dispositif VRD • mémorisation des 10 dernières alarmes • prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

CC
CV

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



ES DE RU

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG
LIFT**

CELLULOSIC

Aluminium

**CARBON
CUT**

MIG OPTIONAL

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

SUPERIOR 400 VRD
MIG PACK (AQUA)



Pag. 98

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _O V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	P _{GEN} kW	η ϕ $\eta/\cos \phi$	\emptyset DC MIN/MAX mm	IP	W _H L mm	kg
Superior 400 CE VRD	816034	230/400 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	20	0,86 0,9	1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	25
			10÷300 (230V)	250@35%	170	63	14 24	5 8	12					
Superior 630 CE VRD	816032	230/400 3 ph	10÷600 (400V)	500@40%	400	73	20 35	13 23	32	0,86 0,9	1,6 8	IP23	670 L 310 W 560 H	43
			10÷450 (230V)	400@35%	300	65	25 44	10 16	22					

SUPERIOR 630 CE VRD



ES Soldadoras inverter multiproceso, MMA y TIG-LIFT en corriente continua (DC) con control a microprocesador, diseñadas para la soldadura con **electrodos celulósicos y electrodos revestidos** del tipo aluminio, rutilo, básico, inoxidable, de fundición de hasta un diámetro 6 mm (mod. 400) y 8 mm (mod. 630). **Se suministran con la funcionalidad "escarpado" y con el alimentador de hilo opcional se puede soldar también en MIG/MAG, FLUX para las aplicaciones industriales en aceros y derivados.** Características: muy compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso • dispositivo de anti-stick • dispositivo **VRD** • memorización de las últimas 10 alarmas • predisposición para el control a distancia • protecciones térmica, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

DE Mehrprozessbetrieb, Inverter-Schweißgeräte für das MMA, WIG-LIFT mit Gleichstrom (DC) schweißen mit Mikroprozessor Steuerung. Geeignet zum Elektrodenschweißen mit **Zellulose- und umhüllten Elektroden** wie rutilen, Gußeisenelektroden, basischen Elektroden, Aluminium und Edelstahlelektroden bis zu einem Durchmesser von 6 mm (mod. 400) und 8 mm (mod. 630). **Sie sind mit der "Fugelhoben" Funktionalität vorgesehen und mit dem optionalen Drahtvorschub ist auch MIG/MAG, FLUX Schweißen möglich für industrielle Anwendungen auf Stahl und dessen Erzeugnissen.** Eigenschaften: hochkompakte • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodentyp • Anti-stick Vorrichtung • **VRD** Vorrichtung • Speicherung der letzten 10 Alarme • Fernkontrollanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Сварочные аппараты многопроцессорные инвертером с электродами MMA и TIG, на постоянном токе (DC), с управлением микропроцессорами, спроектированный для сварки **целлюлозными электродами и электродами с покрытием типа:** алюминий, рутиловые, щелочные электроды, нержавеющей сталь, чугун до диаметра 6 мм (мод. 400) и 8 мм (мод. 630). Они обеспечивают функциональность "надувательство" и с дополнительным проволокподающим устройством также можно сваривать в MIG/MAG, ФЛЮС для промышленного применения в стали и производных материалов. Характеристики: очень компактны • высокая устойчивость тока сварки при изменении напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода • устройство anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** • запоминание последних 10 сигналов • возможность дистанционного управления • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор* (± 15%).

EN IT FR

MMA TIG
DC - LIFT

230/400V

CC
CV

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

**TIG
LIFT**

CELLULOSIC

Aluminium

**CARBON
CUT**

**SUPERIOR 630 VRD
MIG PACK (AQUA)**



Pag. 99

MIG OPTIONAL

TX 50 WIRE FEEDER



with optional torch

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



50mm² 4+3m DX50
400 801093

70mm² 4+3m DX70
630 801106

TIG TORCH



ST26V
4m 742058

REMOTE CONTROLS

1 pot. 802219
2 pot. 802336
Pedal 802017

GOUGING KIT



802666

CARBON ELECTRODES

Ø 8mm 5pcs 802803
Ø 10mm 5pcs 802305

MIG-MAG TORCHES



MT36
3m 742186
5m 742188

GAS REGULATOR



722119

**WIRE FEEDER
TX50**



806110

4 ROLLS
Ø 0,6-2mm
Max 15 Kg
300mm

EXTENSIONS



4m 400 802472
630 802348

10m 400 802473
630 802349

ALUMINIUM KIT



802273

FLUX KIT

802466

**TROLLEY
CONTINENTAL**



630 803064

**TROLLEY
NATIONAL**



803076

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MODERNA 150 - NORDICA 4.181 - 4.185 TURBO



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutile. Complete with MMA welding accessories.

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutil. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA
AC

230V

400V

mod. 4.185

CE

EAC



STANDARD



OPTIONAL



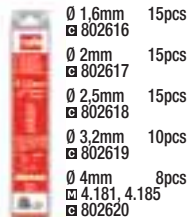
MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818
OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	A	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 280 H	13,9
Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370 L 250 W 310 H	15,7
Nordica 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	50÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	16,6

NORDICA 4.220 - 4.280 TURBO



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: rutil. Complete with MMA welding accessories.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: rutili. Complete degli accessori di saldatura MMA.

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: rutilés. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: rutilos. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: Rutilelektroden. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: рутиловые. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA
AC

230V

400V

CE

ERC



STANDARD



OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TRIBE
Automatic
802837

OTHER MASKS
Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H mm	kg
Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	19,4
Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575 L 325 W 360 H	19,2

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

NORDIKA 1800 - 2160



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutilés**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplet mit MMA Schweißzubehör.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

RU Сварочные аппараты для MMA электродов переменного тока (AC). Непрерывная регулировка тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA
AC

230V

CE

ERC



STANDARD



1800

2160

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818

OTHER MASKS

Pag. 38

RUTILE ELECTRODES
STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
2.160 802620

RUTILE ELECTRODES
IN BOX - STEEL



Ø 2mm 2,5 kg
802737
Ø 2,5mm 2,5 kg
802739
Ø 3,2mm 4 kg
802749

GLOVES



802667

OTHER GLOVES

Pag. 236

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX} A	V ₀ V	P _{MAX} kW	A	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W _H mm	kg
Nordika 1800	814189	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 275 H	13,9
Nordika 2160	814193	230 1 ph	50÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640 L 325 W 435 H	17,2

NORDIKA 3200 - 3250



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.

FR Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplett mit MMA Schweißzubehör.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.

MMA AC

1 230V

2 400V

CE

ERC



STANDARD



OPTIONAL



MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE Automatic 802837 OTHER MASKS Pag. 38

RUTILE ELECTRODES STEEL



RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	mm		mm	kg
Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	2 4	IP21	700 L 325 W 440 H	21
Nordika 3250	812012	230 1ph 400 2ph	70÷250	55	4,5	2 5	IP21	700 L 325 W 440 H	22

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ARTIKA 220 - 270



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**.

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**.

MMA
AC

230V

400V

CE

EAC



OPTIONAL



MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX 25
801096

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm		mm	kg
Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	60	50	2,4 6,5	0,6	2 4	IP22	750 L 360 W 490 H	23
Artika 270	812011	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP21	750 L 360 W 490 H	25

QUALITY 280 AC/DC



EN MMA stick electrode welding machine in direct (DC) and alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel and cast iron.**

FR Poste de soudage à électrode, MMA, en courant continu (DC) et alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte.**

DE MMA Elektrodenschweißgerät zum Gleichstrom (DC)- oder Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Flexibler Einsatz der verschiedenartigsten Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden.**

IT Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC) ed alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa.**

ES Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) y alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición.**

RU Сварочный аппарат с электродом MMA с постоянным током (DC) и переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун.**

MMA
AC/DC

230V

400V

CE

EAC



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX 25
801096

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER
802818

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM
Automatic
802813
OTHER MASKS
Pag. 38

GLOVES



802667

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _O V	P _{60%} MAX kW	cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX mm	IP	W ^H mm	kg
Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750 L 360 W 490 H	40

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

EURARC 310 - 410



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: **rutile**.

FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: **rutiles**.

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**.

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: **rutilos**.

RU Сварочные аппараты с электродом MMA работающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: **рутиловые**.



OPTIONAL



MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX 25
 □ 310 □ 801096
 25mm² 4+3m DX 50
 □ 410 □ 801081

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL
 □ 802812

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME
 Automatic
 □ 802816
 OTHER MASKS
 Pag. 38

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm		mm	kg
Eurarc 310	817019	230 1ph 400 2ph	70÷250	200 10%	70	55	2,6 8,5	0,55	2 5	IP22	690 L 390 W 480 H	26
Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	45

EURARC 322 - 422 - 522



EN MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.

FR Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. **Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutiles et AC basiques.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. **Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. **Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. **Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutilos y AC básicos.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. **Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рutilовыми электродами.**

MMA
2 AC

230V

400V

CE

EAC



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

OPTIONAL



MMA WELDING KIT



25mm² 3+2m DX 25
 □ 322 □ 801102
 25mm² 4+3m DX 50
 □ 422 □ 801081
 50mm² 4+3m DX 50
 □ 522 □ 801093

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL
 □ 802812

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
 Automatic - Variable
 □ 802779
 OTHER MASKS
 Pag. 38



TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	cos φ	Ø _{DC}	IP	W TH	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690 L 390 W 480 H	37
Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830 L 455 W 580 H	61
Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950 L 490 W 680 H	81

LINEAR 280 - 340



EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**



Aluminium



OPTIONAL



MMA WELDING KIT



25mm² 4+3m DX 50
 □ 280 □ 801081
 35mm² 4+3m DX 50
 □ 340 □ 801095

GOUGING KIT



□ 340 □ 802666

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL
 □ 802812

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM FLAME
 Automatic
 □ 802816
 OTHER MASKS
 Pag. 38

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%}	cos φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W _L	H _L	L _L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm			kg
Linear 280	818002	230/400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890 L 460 W 590 H			65
Linear 340	819020	230/400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890 L 460 W 590 H			80

LINEAR 430 HD



EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**

MMA DC

Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



50mm² 4+3m DX50
801093

GOUGING KIT



802666

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR FIRE
Automatic
Variable
802807

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	∅ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 430 HD	819090	230/400 3 ph	80÷360	325 35%	240	62	8,4 14	0,6	2 6	IP22	950 L 490 W 680 H	101

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

LINEAR 530 HD - 630 HD



EN MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**

FR Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutilés, basiques, inox, fonte, aluminium.**

DE MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**

IT Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

ES Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

RU Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугуна, алюминий.**



Aluminium



OPTIONAL



MMA WELDING KIT



70mm² 4+3m DX70
801106

GOUGING KIT



802666

CARBON ELECTRODES



Ø 8mm 5pcs
802803
Ø 10mm 5pcs
630 HD
802305

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TIGER XL

802812

MMA - MIG/MAG TIG MASK



STREAM

Automatic
802813

OTHER MASKS
Pag. 38

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 530 HD	819055	230/400 3 ph	60÷450	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	170
Linear 630 HD	819082	230/400 3 ph	60÷550	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	180