

MIG-MAG Welding

W



BIMAX 110 AUTOMATIC



EN FLUX welding machine. With thermostatic protection.
Complete with FLUX welding accessories.

FR Poste de soudage à fil FLUX. Protection thermostatique.
Fourni avec accessoires de soudage FLUX.

DE FLUX Schweißgerät. Thermostatschutz.
Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.

IT Saldatrice a filo FLUX. Protezione termostatica.
Completa degli accessori di saldatura FLUX.

ES Soldadora de hilo FLUX. Protección termostática.
Equipada con accesorios de soldadura FLUX.

RU Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX.
Термостатическая защита. Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.

FLUX

230V

MAX 1kg

CE

EAC

ELEMENTS

LINE

FLUX ONLY



STANDARD



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG
TIG MASK



TIGER

802818
OTHER MASKS
Pag. 38

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	V _O V	P _{MAX} kW	I _{MIN} A	φ cos φ	N°	CFX mm	IP	W _L mm	kg
Bimax 110 Automatic	821075	230 1 ph	55÷80	80 10%	27	2,5	10	0,9	2	0,8	IP21	355 L 175 W 300 H	12

BIMAX 140 TURBO



- EN FLUX and MIG-MAG welding machine. With thermostatic protection. Complete with FLUX welding accessories.
- FR Poste de soudage à fil FLUX et MIG-MAG. Protection thermostatique. Fourni avec accessoires de soudage FLUX.
- DE FLUX und MIG-MAG Schweißgerät. Thermostatschutz. Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.
- IT Saldatrice a filo FLUX e MIG-MAG. Protezione termostatica. Completa degli accessori di saldatura FLUX.
- ES Soldadora de hilo FLUX y MIG-MAG. Protección termostática. Equipada con accesorios de soldadura FLUX.
- RU Сварочный аппарат с проволокой для сварки FLUX и MIG-MAG. Термостатическая защита. Укомплектован принадлежностями для сварки FLUX.

MIG-MAG
FLUX

230V

MAX
5kg
200mm



ELEMENTS LINE



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	φ	φ	☀	EST	ESS	AL	FX	IP	W ^H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm				mm	kg	
Bimax 140 Turbo	821076	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H	17,3

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MAXIMA 160 SYNERGIC



EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING inverter wire welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications, from maintenance to installation works. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be carried easily in any intervention place, both inside and outside. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit. **Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.**

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni, dalla manutenzione all'installazione. La regolazione SYNERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento sia interni che esterni. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Predisposte per la saldatura NO GAS/ Flux, trasformabili in MIG-MAG con kit optional. **Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend le produit très simple à utiliser même pour l'opérateur moins expert. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, surtension, sous-tension, surcourant, motogénérateur (+/- 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux; ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel. **Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.**

ES DE RU

ELEMENTS LINE

inverter



MIG-MAG
FLUX

230V

MAX
5kg
200mm

CE

EAC

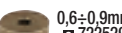
CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD **W**

OPTIONAL



2m TW160
□ 742402



0.6÷0.9mm
□ 722529



**MMA - MIG/MAG
TIG MASKS**

**TRIBE
Automatic**
□ 802837
OTHER MASKS
Pag. 38

**STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle**

□ 802147

**STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle**

□ 802148

**GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle**

□ 802032
Refillable Bottle

□ 802708

**STAINLESS
STEEL KIT**

□ 802037

ALUMINIUM KIT

□ 802036

BRAZING WIRE

Use steel gas accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
CuSi □ 802495
CuAl □ 802496

**TROLLEY
AMERICA**

□ 803074

**TROLLEY
ARCTIC**

□ 803059

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀ V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	η A	φ 1/cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	w _L mm	k _G kg
Maxima 160 Synergic	816085	230 1 ph	20-150	115 20%	65	44	9 18	1,2 2,6	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,3

MAXIMA 190 SYNERGIC



ES Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional. Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE Mikroprozessorgesteuerte MIG-MAG/FLUX/BRAZING Drahtschweißgeräte mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung bis hin zu Installation reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra-Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar. **Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

RU Проволочные инверторные Сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений, от обслуживания до монтажных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerador (+/- 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта можно переоборудовать для сварки MIG-MAG. Укомплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG
FLUX

230V

MAX
5kg
200mm

CE

EAC



ELEMENTS
LINE

inverter



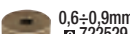
CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD **W**

OPTIONAL



2.5m TW180
742605



0,6÷0,9mm
722529



MMA - MIG/MAG
TIG MASKS



STREAM
Automatic
802813

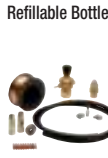
OTHER MASKS
Pag. 38

STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle



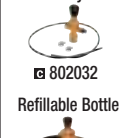
802147

STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle



802148

GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle



802032

Refillable Bottle

802708

STAINLESS
STEEL KIT



802037

ALUMINIUM KIT



802036

BRAZING WIRE



Use steel gas
accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
CuSi 802495
CuAl 802496

TROLLEY
AMERICA



803074

TROLLEY
ARCTIC



803059

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	A	kW	A	1/cos φ			mm	mm	mm		mm	kg
Maxima 190 Synergic	816086	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	9,9

MAXIMA 200 SYNERGIC



EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT inverter welding machines. They allow great versatility in the use of various types of materials (steel, stainless steel, aluminium) and in all possible applications. The SYNERGIC adjustment of the welding parameters makes the products easy to use and grants excellent results, always, also for the less experienced operator. Light and compact, they can be easily carried in any intervention place. Features: polarity reversal for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • thermostatic, overvoltage, undervoltage, motogenerator (+/- 15%) protections
Complete with MIG-MAG torch, work clamp and cable.

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG-DC-Lift controllate a microprocessore. Assicurano una grande versatilità nell'uso dei diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) e nelle possibili applicazioni. La regolazione SYNERGICA dei parametri di saldatura rende il prodotto semplice da usare e garantisce un risultato sempre eccellente anche per l'operatore meno esperto. Leggere e compatte, possono essere trasportate agevolmente in tutti i luoghi di intervento. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura FLUX/MIG-MAG (mod. 200) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). **Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.**

FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) permettent une large variété de domaines d'application. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage rend les produits très simples à utiliser même pour l'opérateur moins expérimenté. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • protections thermostatique, survolage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%)
Fournis avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
5kg
200mm

CE

EAC



NEW

ELEMENTS
LINE

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD **W**

OPTIONAL **W**



3m MT15
☐ 742180



0,6÷0,9mm
☐ 722529

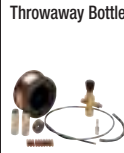


MMA - MIG/MAG
TIG MASKS



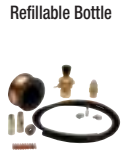
TRIBE
Automatic
☐ 802837
OTHER MASKS
Pag. 38

STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle



☐ 802147

STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle



☐ 802148

GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle



☐ 802032
Refillable Bottle
☐ 802708

STAINLESS
STEEL KIT



☐ 802037

ALUMINIUM KIT



☐ 802115

MIG-MAG
TORCHES



MT15
4m ☐ 742181
5m ☐ 742182
GAS REGULATOR
☐ 722119

ELECTRODE
HOLDER



☐ 713281
TIG TORCH
ST9V
4m ☐ 722563

TROLLEY
ARCTIC



☐ 803059
TROLLEY
AMERICA
☐ 803074

TECHNICAL DATA **W**

	CODE	V _{PH} ≡	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η	ϕ	ϕ _{ST}	ϕ _{SS}	ϕ _{AL}	ϕ _{FX}	ϕ _{BZ}	IP	w _L / h	k _G
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/1 cos φ			mm	mm		mm	kg	
Maxima 200 Synergic	816087	230 1 ph	20-170	140 20%	80	44	11 22	1,6 3,2	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	450 L 235 W 370 H	11

MAXIMA 230 SYNERGIC



ES Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), permiten una gran variedad de campos de aplicación. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura vuelve el producto muy simple de usar incluso para el operador con menos experiencia. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador (+/- 15%)
Equipadas con soplete MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC- LIFT mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich auch für den weniger erfahrenen Bediener. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten transportieren lässt. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%). **Komplett mit MIG-MAG-Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

RU Проволочный инверторный сварочные аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC- LIFT с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), позволяют для широкого спектра применений. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, делает изделие чрезвычайно простым в использовании даже для менее опытного оператора. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/- 15%). **Комплектованы горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**

EN IT FR

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC



NEW

ELEMENTS
LINE

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226

STANDARD		OPTIONAL									
3m MT15 742180	0,6±0,9mm 722019	STREAM Automatic 802813 OTHER MASKS Pag. 38	722119	MT15 4m 742181 5m 742182	802037	802115	802034	713281	ST9V 4m 722563		
			722341								

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η _{cos φ}	OST	ESS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W _L H	kg
Maxima 230 Synergic	816088	230 1 ph	20-220	180 20%	100	50	15 31	2,2 4,9	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	825 L 360 W 670 H	22

BIMAX 4.165 TURBO - 152 TURBO - 162 TURBO



EN FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.** On request it is available the kit for welding with gas different types of materials such as steel, stainless steel and aluminium.

IT Saldatrici a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.** A richiesta è disponibile il kit per saldare con gas diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio.

FR Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.** Sur demande, il est disponible le kit de soudage avec gaz pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium.

ES Soldadoras de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.** Bajo solicitud está disponible el kit para soldar con gas materiales diferentes como acero, acero inoxidable y aluminio.

DE FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweißgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.** Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich zum Schweißen mit Gas verschiedener Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Aluminium.

RU Сварочные аппараты с проволоки FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.** По заказу может поставляться комплект для сварки газом различных типов материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий.



STANDARD



OPTIONAL



STEEL KIT - GAS - Throwaway Bottle	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle	GAS CONNECTION KIT Throwaway Bottle	GAS CONNECTION KIT Refillable Bottle	STAINLESS STEEL KIT	ALUMINIUM KIT	MIG-MAG CONSUMABLES
802147	802148	802032	802708	802037	802036	Pag. 226

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX	I	φ	☀	☁	☁	☁	☁	IP	W ^H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730 L 370 W 475 H	23
Bimax 152 Turbo	821011	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730 L 370 W 475 H	23
Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640 L 350 W 470 H	25

TELMIG 170/1 TURBO - 180/2 TURBO



EN MIG-MAG welding machines. With thermostatic protection. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel and aluminium**. Telmig 180/2 is designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. **Complete with MIG-MAG welding accessories.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox e alluminio**. Telmig 180/2 è predisposta per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. **Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox et aluminium**. Telmig 180/2 est prévu pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. **Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Protección termostática. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable y aluminio**. Telmig 180/2 está preparada para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. **Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

DE MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Thermostatschutz. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl und Aluminium**. Telmig 180/2 ist geeignet für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

RU Сварочные аппараты с проволокой MIG-MAG. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами материалов, **таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий**. Telmig 180/2 подходит для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. **Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

MIG
MAG

230V

MAX
5kg
200mm

mod. 170/1

MAX
15kg
300mm

mod. 180/2



STANDARD



OPTIONAL



2.5m TW180
8242405



0,6±0,8mm
822019



STAINLESS STEEL KIT



820237

ALUMINIUM KIT



820236

NAIL SPOT WELDING KIT



820234

MMA - MIG/MAG TIG MASKS



STREAM Automatic
820213
OTHER MASKS
Pag. 38

MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 226

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	⊖	⊕	☀	⊙ST	⊙SS	⊙AL	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	KW	A	cos φ	N°	mm				mm	kg
Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TELMIG 195/2 TURBO - 200/2 TURBO



EN MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models allow sheet tempering and riveting. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiera e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

ES DE RU

MIG
MAG

230V

400V

mod. 195/2

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



STANDARD

W

OPTIONAL

W

 3m MT15 ☐ 742180	 ☐ 722341	MMA - MIG/MAG TIG MASK  TRIBE Automatic ☐ 802837 OTHER MASKS Pag. 38	MIG-MAG TORCH  4m MT15 ☐ 742181	STAINLESS STEEL KIT  ☐ 802037	ALUMINIUM KIT  ☐ 802115	NAIL SPOT WELDING KIT  ☐ 802034	MIG-MAG CONSUMABLES  Pag. 226
	 0,6±0,8mm ☐ 722019					PLATE TEMPERING KIT  ☐ 802035	

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX kW	≡ A	≡ cos φ	☼ N°	☼ mm	☼ mm	☼ mm	IP	≡ mm	≡ kg
Telmig 195/2 Turbo	821069	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	39
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	45

TELMIG 251/2 TURBO - 281/2 TURBO



ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

DE MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Komplet mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальный комплект опций позволяет также отпуск листов и клепку. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.

← EN IT FR

MIG
MAG

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED

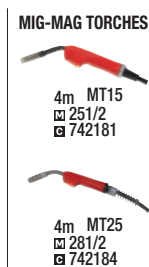
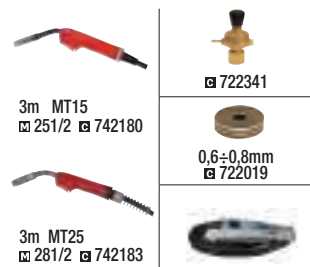


STANDARD

W

OPTIONAL

W



TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1	A _{60%} 40°C EN 60974-1	V ₀	P _{60%} MAX	cos φ	N°	EST	SS	AL	IP	W _L mm	kg
Telmig 251/2 Turbo	821070	230 1 ph	40÷240	200 15%	125	53	4 8	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	51
Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	55

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TELMIG 203/2 TURBO - 250/2 TURBO



EN MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Complete with MIG-MAG welding accessories.

IT Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

DE MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der PunktSchweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий**. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



STANDARD



3m MT15
☐ 742180



☐ 722341



0,6±0,8mm
☐ 722019

OPTIONAL



STREAM Automatic
☐ 802813
OTHER MASKS
Pag. 38

MIG-MAG TORCH



4m MT15
☐ 742181



STAINLESS STEEL KIT
☐ 802037

ALUMINIUM KIT



☐ 802115

NAIL SPOT WELDING KIT



☐ 802034

KIT PLATE TEMPERING



☐ 802035

MIG-MAG CONSUMABLES



Pag. 226

TECHNICAL DATA



	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	φ	φ	N°	CS	CS	AL	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ		mm				mm	kg
Telmig 203/2 Turbo	821060	230/400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10/6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	44
Telmig 250/2 Turbo	821061	230/400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16/10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	50

MASTERMIG 220/2 - 270/2



EN MIG-MAG/BRAZING welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models also allow sheet tempering and riveting. Use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiere e la chiodatura. Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/BRASAGE. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG

ES Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de puntado. Los relativos kits opcionales permiten también el templeado de chapas y el remachado. Uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

DE MIG-MAG/Löten Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit läßt sich auch Blech anlaufen und nieten. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.

MIG
MAG

230/400V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



STANDARD

W

MT15
3m □ 220/2
□ 742180

MT25
3m □ 270/2
□ 742183

0,6±0,8mm
□ 722112

□ 722119

3m DX25
□ 220/2

3m DX50
□ 270/2

OPTIONAL

W

MMA - MIG/MAG
TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
□ 802779
OTHER MASKS
Pag. 38

MIG-MAG
TORCHES



4m
□ 220/2 MT15
□ 742181
□ 270/2 MT25
□ 742184
5m
□ 220/2 MT15
□ 742182
□ 270/2 MT25
□ 742185

STAINLESS
STEEL KIT



□ 220/2
□ 802037

ALUMINIUM KIT



□ 802766

COIL ADAPTOR



□ 802486

NAIL SPOT
WELDING KIT



□ 220/2
□ 802034
KIT PLATE
TEMPERING
□ 802035

MIG-MAG
CONSUMABLES



Pag. 226-227

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60°C}	V ₀	P _{60°C}	φ	cos φ	N°	ØST	ØSS	ØAL	ØBZ	IP	mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1	EN 60974-1	kW	A			mm					mm	kg
Mastermig 220/2	821064	230/400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16/10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	56
Mastermig 270/2	821065	230/400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16/10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H	66

MASTERMIG 300 - 400



EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with removable wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • regulation of spot welding time • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 AQUA is complete also with water cooling unit.**

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafile asportabile, adatte all'**uso in ambiente industriale**. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • regolazione tempo di puntatura • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolungha (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafile e generatore fino a 10 metri. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil amovible, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • régulation du temps de pointage • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.**

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

3
230/400V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



Mastermig 300



Mastermig 400

WIRE FEEDER
4
ROLLS

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	⊘	⊘	☀	EST	ESS	AL	FX	BZ	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm	kg	
Mastermig 300	827003	230/400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16/10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	96
Mastermig 400	827004	230/400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	104
Mastermig 500	827007	230/400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	120
Mastermig 500 AQUA (***)	822008																945 L 865 W 830 H	136

MASTERMIG 500 (AQUA)



ES Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuadas para el uso en **ambiente industrial**. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Características: muy robustas • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • regulación del tiempo de punteado • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros.
Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA es equipado también con unidad de enfriamiento por agua.

DE MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb**. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Regelung der Punktschweißdauer • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 AQUA ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**

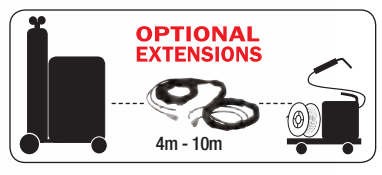
RU Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съёмным устройством подачи проволоки. Они подходят для **применения в промышленной среде**. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий**. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров.
Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Mastermig 500 AQUA снабжен также узлом водного охлаждения.

EN IT FR

- MIG-MAG FLUX
- 3/230/400V
- MAX 15kg 300mm
- CE
- EAC
- TUV CERTIFIED



MASTERMIG 500 AQUA (COIL COVER OPTIONAL)



STANDARD		OPTIONAL							
3m MT25 ☐ 300 ☐ 742183		MMA - MIG/MAG TIG MASK 	MIG-MAG TORCHES 	ALUMINIUM KIT 	WIRE FEEDER WHEELS 	EXTENSIONS 	WATER COOLING SYSTEM 	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 	MIG-MAG CONSUMABLES
3m MT36 ☐ 400,500 ☐ 742186	3m MT500A ☐ 500 AQUA ☐ 722625	JAGUAR FIRE Automatic - Variable ☐ 802807	4m MT25 ☐ 300 ☐ 742184 ☐ 400,500 MT36 ☐ 742187 5m MT25 ☐ 300 ☐ 742185 ☐ 400,500 MT36 ☐ 742188 5m AQUA MT500 ☐ 500 ☐ 722683	FLUX KIT 	GLOVES 	COIL COVER 	G.R.A. 90 ☐ 500 ☐ 802043	COIL ADAPTOR 	
☐ 300 ☐ 722119	0,6÷0,8mm ☐ 722225 1÷1,2mm ☐ 742366	OTHER MASKS Pag. 38	☐ 802273	☐ 802292	4m ☐ 802266 10m ☐ 802267	☐ 802673 OTHER GLOVES Pag. 236	☐ 802595	☐ 500 AQUA ☐ 802976	Pag. 226-227
☐ 400, ☐ 500 (AQUA) ☐ 722346	EXTENSION 1,5m		☐ 802466						
3m ☐ 300, 400 DX50 ☐ 500 (AQUA) DX50									

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

SUPERMIG 380 - 480 (AQUA)



EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with 4 rolls, separate wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**.

Features: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • 2/4 strokes torch pushbutton selector (mod. 480, 580) • regulation of spot welding time, wire speed up slope, wire burn-back time (mod. 580) • two positions for reactance (mod. 580 three positions) • thermostatic protection.

Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters (mod. 380, 480, 580), up to 30 meters (mod. 480 AQUA, 580 AQUA).

All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Supermig 480 AQUA and 580 AQUA are complete also with water cooling unit.

IT Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo separato a 4 rulli, adatte all'uso in **ambiente industriale**. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**.

Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • selettore pulsante torcia 2-4 tempi (mod. 480, 580) • regolazione del tempo di puntatura, rampa di salita del filo, tempo di bruciatura finale del filo (burn-back) (mod. 580) • due posizioni di reattanza (mod. 580 con tre posizioni) • protezione termostatica.

Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri (mod. 380, 480, 580), 30 metri (mod. 480 AQUA, 580 AQUA).

Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA e 580 AQUA sono forniti anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.

FR Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • sélecteur poussoir torche 2/4 temps (mod. 480, 580) • régulation du temps de pointage, croissance de la vitesse du fil, temps de brûlure finale du fil (burn-back) (mod. 580)

• deux positions (mod. 580 trois positions) de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres (mod. 380, 480, 580), ou à 30 mètres (mod. 480 AQUA, 580 AQUA) la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Supermig 480 AQUA et 580 AQUA sont fournis aussi avec unité de refroidissement par eau.**

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

230/400V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED

WIRE FEEDER
4
ROLLS



AQUA
Supermig 480



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	φ	N*	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W ^H L	kg
		V	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	cos φ		mm						mm	kg
Supermig 380	822043	230/400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890 L 453 W 1285 H	101
Supermig 480	822044	230/400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940 L	120
Supermig 480 AQUA (***)	822046															580 W 1280 H	134
Supermig 580	822045	230/400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020 L	190
Supermig 580 AQUA (***)	822047															570 W 1380 H	203

SUPERMIG 580 (AQUA)



ES Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuadas para el **uso en ambiente industrial**. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**.

- Características: muy robusta
- muchos steps para la regulación de la tensión del arco
- selector pulsador antorcha 2-4 tiempos (mod. 480, 580)
- regulación del tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) (mod. 580)
- dos posiciones (mod. 580 tres posiciones) de reactancia
- protección termostática.

Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros (mod. 380, 480, 580), o de 30 metros (mod. 480 AQUA, 580 AQUA). **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Supermig 480 AQUA y 580 AQUA son equipados también con unidad de enfriamiento por agua.**

DE MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit separatem, 4 rolligem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb**. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**.

- Eigenschaften: sehr stark
- Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar
- Auswahl 2/4 Takt Brennersdruckknopf (mod. 480, 580)
- Regelung der Punkttschweißdauer, der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back) (mod. 580)
- zwei Positionen (mod. 580 drei Positionen) für Reaktanz
- Thermostat Schutzvorrichtung.

Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter (mod. 380, 480, 580), oder bis auf 30 Meter (mod. 480 AQUA, 580 AQUA) vergrößert werden. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Supermig 480 AQUA et 580 AQUA sind komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**

RU Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ со съемным устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Они подходят для применения в **промышленной среде**. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий**. Характеристики: повышенная прочность

- большое количество этапов для регулирования напряжения дуги
- селектор кнопки горелки 2/4 такта (mod. 480, 580)
- регулирование времени точечной сварки, ramпы подъема проволоки, время финального отжига проволоки (mod. 580)
- две позиции реактивного сопротивления (mod. 580 три позиции)
- термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров (mod. 380, 480, 580) и до 30 метров (mod. 480 AQUA, 580 AQUA) между устройством подачи проволоки и генератором.

Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG; Supermig 480 AQUA и 580 AQUA снабжены также узлом водного охлаждения.

EN IT FR



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD

- 3m MT36
- 380, 480
- 742186
- 3m MT40
- 580
- 722798
- 3m MT500A
- 480 AQUA
- 580 AQUA
- 722625

- 3m DX50
- 380, 480 (AQUA)
- 3m DX70
- 580 (AQUA)
- 0,6±0,8mm
- 380
- 722225
- 0,8±1mm
- 480, 580
- 722227



- EXTENSION 1,5m
- 722346

OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG TIG MASK
- VANTAGE RED XL
- Automatic - Variable
- 802936
- OTHER MASKS
- Pag. 38

- MIG-MAG TORCHES
- 3m AQUA MT500
- 480, 580
- 722625
- 4m MT36
- 380, 480
- 742187
- 5m MT36
- 380, 480
- 742188
- 5m 580 MT40
- 722800
- 5m AQUA MT500
- 480, 580
- 722683

- ALUMINIUM KIT
- 380, 480(AQUA)
- 802273
- 580 (AQUA)
- 802409
- FLUX KIT
- 380
- 802466
- 480 (AQUA)
- 580 (AQUA)
- 802276

- WATER COOLING SYSTEM
- G.R.A 2500
- 480, 580
- 802109
- AMPEREMETER VOLTMETER KIT
- 480, 580
- 802938

- EXTENSIONS
- 4m
- 380
- 802472
- 480, 580
- 802348
- 4m AQUA
- 480, 580
- 802398
- 10m
- 380
- 802473
- 480, 580
- 802349
- 10m AQUA
- 480, 580
- 802399
- 30m AQUA
- 480, 580
- 802470

- COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
- 480, 580 AQUA
- 802976

- SPOT TIMER
- 380
- 980706
- WIRE FEEDER WHEELS
- 802292

- COIL COVER
- 802595
- COIL ADAPTOR
- 802486

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

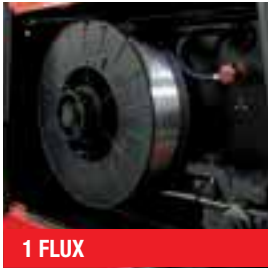
CHARGING & STARTING

INDEX

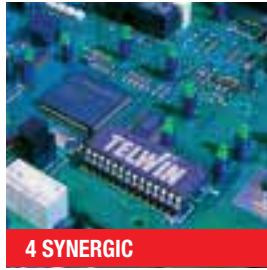
ONE TOUCH REGULATION!



Set the material thickness and start welding!
 Imposta lo spessore del materiale ed inizia a saldare!
 Programmez l'épaisseur du matériel et commencez à souder!
 ¡Configura el espesor del material y empieza a soldar!
 Einfach die Materialstärke einstellen und mit dem Schweißen beginnen!
 Установи толщину материала и приступи к сварке!



1 FLUX



4 SYNERGIC



2 MIG-MAG



5 EASY



3 BRAZING



6 FINE SET

inverter



- EN** | 1. It's like welding an endless electrode.
 2. Quality welds on steel, stainless steel, aluminium.
 3. Excellent in body shops on galvanized panels.
 4. Pre-set synergy curves for various gases and materials.
 5. Easy to use, compact and light.
 6. Welding seam that can be shaped as required.
- IT** | 1. È come saldare con un elettrodo senza fine.
 2. Saldature di qualità su acciaio, inox, alluminio.
 3. Ottime in carrozzeria su lamiere galvanizzate.
 4. Curve sinergiche predisposte per vari gas e materiali.
 5. Semplici ed immediate da usare, compatte e leggere.
 6. Un cordone di saldatura modellabile a piacere.
- FR** | 1. C'est comme souder une électrode sans fin.
 2. Soudages de qualité sur acier, inox, aluminium.
 3. Excellents en carrosserie sur des tôles galvanisées.
 4. Courbes synergiques prédisposées pour différents gaz et différents matériaux.
 5. Simples à utiliser, compacts et légers.
 6. Cordon de soudage moulable à volonté.
- ES** | 1. Es como soldar un electrodo sin fin.
 2. Soldaduras de calidad en acero, acero inoxidable, aluminio.
 3. Óptimas en carrocería en chapas cincadas.
 4. Curvas sinérgicas preparadas para varios gases y materiales.
 5. Simples de usar, compactas y ligeras.
 6. Cordón de soldadura moldeable a placer.
- DE** | 1. Es ist wie das Schweißen einer Endlos-Elektrode.
 2. Qualitätsschweißungen auf Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium.
 3. Ausgezeichnete Ergebnisse im Karosseriebereich auf verzinkten Blechen.
 4. Vorgegebene Synergiekurven für verschiedene Gase und Werkstoffe.
 5. Bedienungsfreundlich, kompakt und gewichtsarm.
 6. Schweißnaht nach Belieben verformbar.
- RU** | 1. Это напоминает сварку бесконечным электродом.
 2. Качественная сварка стали, нержавеющей стали, алюминия.
 3. Превосходные результаты при проведении кузовных работ с оцинкованными листами.
 4. предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов.
 5. Просты в использовании, компактные и легкие.
 6. Регулировка сварного шва по вашему формовочной.



TECHNOMIG 150-180 DUAL SYNERGIC



EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod.215) inverter wire welding machines. Their flexibility of use and the different materials they can weld (steel, stainless steel, aluminium) or braze weld (galvanized sheet) allow for a wide range of applications, from maintenance to installation and interventions in body shops.

The fast SYNERGIC adjustment of the welding parameters thanks to the "ONE TOUCH" technology, makes the products very easy to use. Just set the material thickness and start welding: the intelligent and automatic control of the arc, moment by moment, maintains high welding performance in all working conditions, with different materials and/or gases. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style.

The ONE TOUCH LCD graphic display (mod. 210, 215) allows for a better reading of all welding parameters. Lightweight and very compact, it can be moved around easily in all intervention areas, both indoors and outdoors.

Mod. 150, 180. Main features: polarity change for GAS MIG-MAG/BRAZING welding • 10 synergy curves available • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogeneratore* ($\pm 15\%$) protections. Fit for NO GAS/Flux welding, they can be transformed into MIG-MAG with the optional kit.

Mod. 210, 215. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of voltage, current, welding speed • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogeneratore* ($\pm 15\%$) protections.

IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA e TIG DC-Lift mod.215) controllate a microprocessore. La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

Si distinguono per la grande semplicità e rapidità di impostazione: grazie alla tecnologia ONE TOUCH è sufficiente regolare lo spessore del materiale per iniziare a saldare.

Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215) consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Basso peso e massima compattezza assicurano inoltre una facile trasportabilità in tutti i luoghi di intervento, sia in interno che esterno.

Mod. 150, 180. Caratteristiche: cambio polarità per saldatura GAS MIG-MAG/BRAZING

• 10 curve sinergiche predisposte • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$). Predisposte per la saldatura NO GAS/Flux, trasformabili in MIG-MAG con il kit optional.

Mod. 210, 215. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • cambio polarità per saldatura NO GAS/GAS MIG-MAG/BRAZING • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

FR ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

230V

MAX
5kg
200mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



inverter

**ONE
TOUCH**



Synergy



Technomig 150 Dual Synergic
cod. 816050



Technomig 180 Dual Synergic
cod. 816051

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 226-227

STANDARD

- 2m TW160
150 742402
- 2,5m TW180
180 742605
- 3m MT15
180 EURO 742180
- 0,6-0,9mm
722529
- 150 180

OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG
TIG MASKS
- STEEL KIT
- GAS -
Throwaway Bottle
- STEEL KIT
- GAS -
Refillable Bottle
- GAS
CONNECTION KIT
Throwaway Bottle
- STAINLESS
STEEL KIT
- ALUMINIUM KIT
- BRAZING WIRE
- MIG-MAG TORCH
- TROLLEY
ARCTIC
- STREAM
Automatic
802813
- OTHER MASKS
Pag. 38
- 802147
- 802148
- 802032
- Refillable Bottle
- 802708
- 802034
- 150, 180
802036
180 EURO
802115
- Use steel gas
accessories
- 0,8mm 0,8kg
CuSi 802495
CuAl 802496
- GAS REGULATOR
- TROLLEY
AMERICA
- 180 EURO
722119
- 803059
- 803074

TECHNICAL DATA

CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	ϕ	ϕ _{ST}	ϕ _{SS}	ϕ _{AL}	ϕ _{FX}	ϕ _{BZ}	IP	w _L h _L	k _g	
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	1/100 φ	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg	
Technomig 150 Dual Synergic	816050	230 1 ph	20÷150	115 20%	65	50	8,7 20	1,2 2,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	460 L 240 W 360 H	10,1
Technomig 180 Dual Synergic EURO	816054	230 1 ph	20-170	140 20%	80	60	12 24	1,6 3,8	16	0,86 0,7	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	0,8	IP23	460 L 240 W 360 H	12,1

TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



FR Postes de soudage inverter à fil MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA et TIG DC-Lift mod.215) contrôlés par microprocesseur. La grande flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées), permettent une large variété de domaines d'application allant de l'entretien à l'installation, à les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIC des paramètres de soudage grâce à la technologie "ONE TOUCH", rend les produits très simple à utiliser. Il suffit en effet de programmer l'épaisseur du matériel et de commencer à souder: le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215) permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Mod. 150, 180. Caractéristiques: changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING • 10 courbes synergiques prédéfinies • protections thermostatique, survolage, sous-volage, surcourant, motogénérateur* (± 15%). Prêts à l'emploi pour soudage NO GAZ/Flux, ils sont transformables en MIG-MAG avec le kit optionnel.

Mod. 210, 215. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédéfinies • affichage sur écran ACL de tension, courant, rapidité de soudage • réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survolage, sous-volage, surcourant, motogénérateur* (±15%).

ES Soldadoras inverter de hilo MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA y TIG DC-Lift mod.215) controladas con microprocesador. La gran flexibilidad de uso y los diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas) permiten una gran variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología "ONE TOUCH", vuelve el producto muy simple de usar. De hecho, es suficiente configurar el espesor del material y empezar a soldar: el control inteligente y automático del arco, instante por instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases diferentes. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD (mod. 210, 215) permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Un bajo peso y la máxima compactibilidad además aseguran una fácil transportabilidad a todos los lugares de intervención, tanto bajo techo como al aire libre.

Mod. 150, 180. Características: cambio de polaridad para soldadura GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 curvas sinérgicas preparadas • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (±15%). Listas para el uso para soldadura NO GAS/Flux, transformables en MIG-MAG con el kit opcional.

Mod. 210, 215. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de tensión, corriente, velocidad de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactivancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

EN IT

DE RU

MIG-MAG
FLUX

230V

MAX
5kg
200mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



inverter

ONE
TOUCH
LCD SYNERGY



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD



	3m MT15 742180
	0,6±0,8mm 722019
	3m DX25

OPTIONAL



 4m MT15 742181 GAS REGULATOR 722119	 802037	 802115	 Use steel gas accessories Ø 0,8mm 0,8kg CuSi 802495 CuAl ₂ 802496	 802673 NAIL WELDING KIT 802034	 803059	 803074
--	------------	------------	---	--	------------	------------



TECHNICAL DATA



CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{50%}	V ₀	A _{60%}	P _{60%}	η φ	EST	SS	AL	FX	BZ	IP	w _H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 40°C A	EN 60974-1 40°C A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm				mm	kg
Technomig 210 Dual Synergic	230 1 ph	20-200	180 20%	100	60	15 32	2 5	0,89 0,6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP23	460 L 240 W 360 H	13

TECHNOMIG 215 DUAL SYNERGIC



DE Mikroprozessorgesteuerte Drahtschweißgeräte MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA und TIG DC-Lift mod. 215) mit Invertertechnik. Die sehr flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißblechwerkstoffe (galvanisierte Bleche), erlauben eine große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige Einstellung der SYNERGISTISCHEN Schweißparameter, dank der Technologie "ONE TOUCH", ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. Einfach die Materialstärke vorgeben und los geht es mit dem Schweißen: Die intelligente und automatische Steuerung des Lichtbogens hält zu jeder Zeit die ausgezeichneten Schweißleistungen unter sämtlichen Betriebsbedingungen mit diversen Werkstoffen und Gasen aufrecht. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell eingestellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Ein geringes Gewicht und äußerst geringe Abmessungen stellen zudem sicher, dass sich das Gerät leicht an alle Arbeitsstätten im Innen- und Außenbereich transportieren lässt.

Mod. 210, 180. Eigenschaften: Polungs-Umschaltung beim Schweißen GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 vorgegebene Synergiekurven • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%). Bereit zum NO GAS/Flux Schweißen, mit dem Extra- Bausatz zu MIG-MAG umrüstbar.

Mod. 210, 215. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Spannung, Strom und Schweißgeschwindigkeit • Einstellungen: Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

RU Проволочный инверторный сварочный аппараты MIG-MAG/FLUX/BRAZING (MMA и TIG DC-Lift mod. 215) с микропроцессорным управлением. Большая гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-напильные работы (на гальванизированных листах), позволяют для широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии "ONE TOUCH", делает изделие чрезвычайно простым в использовании. На самом деле, достаточно указать толщину материала и можно приступить к сварке: интеллектуальный и автоматический контроль дуги в любой момент обеспечивает высокую эффективность сварки во всех рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Небольшой вес и компактная конструкция обеспечивают простоту транспортировки вне зависимости от места проведения работ, как внутри, так и вне помещений.

Mod. 150, 180. Характеристики: переключение полярности для сварки GAS MIG-MAG/BRAZING • 10 заранее заданных синергетических кривых • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%). Аппараты готовы к сварке БЕЗ ГАЗА/Flux, при помощи дополнительного комплекта они могут переоборудовать для сварки MIG-MAG. **Mod. 210, 215.** Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее напряжения, тока, скорости варки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).

EN IT FR ES

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

THUNDERBOLT
CERTIFIED



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

FLUX MIG-MAG

Synergy
No

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD

W



3m MT15
8 742180



GAS TUBE

0,6±0,8mm
8 722112



3m DX25

OPTIONAL

W

MIG-MAG TORCHES



MT15
4m 8 742181
5m 8 742182

ELECTRODE
HOLDER



8 713281

STAINLESS
STEEL KIT



8 802037

ALUMINIUM KIT



8 802817

BRAZING WIRE



Use steel gas
accessories
Ø 0,8mm 0,8kg
CuSi₃ 8 802495
CuAl₉ 8 802496

TIG TORCH



ST9V
8 722563

GAS REGULATOR



8 722119

TROLLEY
EUROPA



8 803073

TROLLEY
NATIONAL



8 803076

GLOVES



8 802673
OTHER GLOVES
Pag. 236

NAIL WELDING KIT



8 802034



TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø DC MIN/MAX	IP	W ^H mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	KW	17/cos φ			mm	mm	mm		mm	kg	
Technomig 215 Dual Synergic	816053	230 1 ph	20-220	180 20%	100	78	15 32	2,2 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 3,2	IP23	620 L 260 W 490 H	22

(*) Pag. 44

TECHNOMIG 223 TREO SYNERGIC



MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

TUV
CERTIFIED



inverter

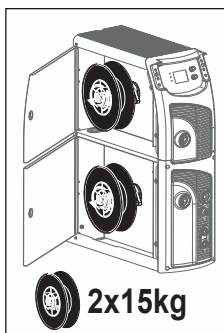
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE
TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT



WIRE FEEDER
4
ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torch types: two traditional mig torches and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool. The traditional mig torches are suitable for welding steel, HSS high strength steels, stainless steel and mig-brazing of galvanized sheets, while the spool gun torch is for aluminium welding even when working far away from the generator. The quick SYNERGIC regulation of the welding parameters, thanks to the ONE TOUCH LCD SYNERGY technology, makes this product easy to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. The operator can also intervene manually along the arc length: this adjustment means the weld seam can be modified according to the welder's style. The ONE TOUCH LCD graphic display allows for a better reading of all welding parameters. Main features: 17 synergy curves available • visualization on LCD display of welding parameters • regulation of: wire speed up slope, electronic reactance, burn-back time, post gas • choice of 2/4 times, spot operation • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator ($\pm 5\%$) protections. Complete with 2 MIG-MAG torches, work cable and clamp.

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce, due mig tradizionali ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo. Le torce mig tradizionali sono dedicate alla saldatura dell'acciaio, degli acciai ad alta resistenza HSS, dell'acciaio inox e la saldabrasatura di lamiere zincate, mentre la torcia spool gun è indicata per l'alluminio, anche a lunga distanza dal generatore. La rapida regolazione SINERGICA dei parametri di saldatura, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. E' inoltre possibile intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base allo stile del saldatore. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri di saldatura. Caratteristiche: 17 curve sinergiche predisposte • visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità di saldatura • regolazioni: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore ($\pm 15\%$). Completa di due torce MIG, cavo e pinza di massa.

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches, deux mig torches traditionnelles et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. Les torches mig traditionnelles sont prévues pour le soudage de l'acier, des aciers à haute résistance HLE, ainsi que pour l'acier inox et le soudo-brasage des tôles galvanisées, la torche spool gun est conçue pour l'aluminium aussi à une distance importante du générateur. Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur. L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage. Caractéristiques: 17 courbes synergiques prédéfinies • affichage sur écran ACL de paramètres de soudage • régulations: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur ($\pm 15\%$). Fourni avec 2 torches MIG-MAG, câble et pince de masse.

ES DE RU

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η	ϕ	EST	ESS	QAL	QFX	QBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	$\eta_1/\cos \phi$							mm		mm	kg
Technomig 223 Treo Synergic	816058	230	20-220	180	100	78	15	2,2	0,84	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	870 L 530 W 1665 H	52
Technomig 223 Treo Synergic + Spool Gun M6	816120	230 1 ph	20-220	180 20%	100	78	32	5	0,7	1	1	1	1,2	1	4				55

TECHNOMIG 223 TREQ SYNERGIC + M6



ES Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y **permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes, dos tradicionales y uno spool gun**. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes de bobinas de hilo. Los sopletes mig tradicionales están dedicados a la soldadura del acero, de los aceros de alta resistencia HSS, del acero inoxidable y la cobsoldadura de chapas cincadas mientras que el soplete spool gun es para el aluminio incluso a larga distancia del generador. La rápida regulación SINERGICA de los parámetros de soldadura gracias a la tecnología ONE TOUCH LCD SYNERGY, vuelve el producto muy simple de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin**, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. Además es posible intervenir manualmente en la longitud del arco: esta regulación permitirá modificar la forma del cordón de soldadura en función del estilo del soldador. El display gráfico ONE TOUCH LCD permite una lectura mejor de todos los parámetros de soldadura. Características: 17 curvas sinérgicas preparadas • visualización en display LCD de los parámetros de soldadura • regulaciones: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador ($\pm 15\%$). **Equipada con 2 sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa.**

DE Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit **sofort mit drei Brennern einsatzbereit, nämlich zwei traditionellen MIG-Brennern und einer Spoolgun**. Dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Die traditionelle MIG-Brenner dienen zum Schweißen von Stahl, hochfesten HSS-Stählen, Edelstahl und Schweißlöten verzinkter Bleche, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen auch in größerer Entfernung zum Generator ausgelegt ist. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung der Schweißparameter, dank der Technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, ist das Produkt äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Außerdem kann die Lichtbogenlänge manuell verstellt werden, um die Form der Schweißnaht an den Arbeitsstil des Schweißenden anzupassen. Auf dem Grafikdisplay ONE TOUCH LCD lassen sich sämtliche Schweißparameter deutlicher ablesen. Eigenschaften: 17 vorgegebene Synergiekurven • Anzeige auf dem LCD-Display von Schweißparametern • Einstellungen: Anstiegskenlinie für die Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back), Nachgasdauer • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat ($\pm 15\%$). **Komplett mit 2 MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme.**

RU Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет **немедленное использование трех различных горелок: двух традиционных горелки mig и один горелка Spool Gun**. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и bobины проволоки. Традиционные Mig горелки используются для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, сварочной пайки, горелка Spool Gun предназначена для сварки алюминия, возможна также работа на большом расстоянии от генератора. Быстрая СИНЕРГЕТИЧЕСКАЯ регулировка параметров сварки, благодаря технологии ONE TOUCH LCD SYNERGY, делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Кроме того, длину дуги можно регулировать вручную: эта регулировка позволяет изменять форму сварного шва в зависимости от стиля работы сварщика. Графический дисплей ONE TOUCH LCD упрощает считывание всех параметров сварки. Характеристики: 17 заранее заданных синергетических кривых • Отображение на жидкокристаллическом дисплее всех параметров сварки • регулирование: ramпы подъема проволоки, электронное реактивное сопротивление, время конечного отжига проволоки (burn back), время газа после сварки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerador ($\pm 15\%$). **Укомплектован 2 горелок MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.**



inverter

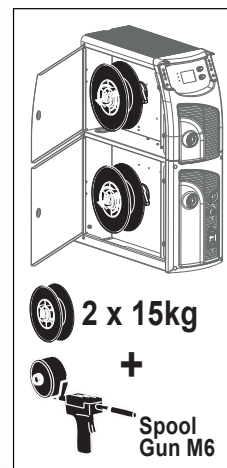
MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
Wave

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



WIRE FEEDER
4
ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD		OPTIONAL			
<p>2x MT15 3m 742650 RED 3m 742660 BLU</p>	<p>223 + Spool Gun M6 802407</p>	<p>MT15 4m 742181 5m 742182</p>	<p>816058 802407</p>	<p>802836</p>	<p>ST9V 722563</p>
<p>0,6÷0,8mm 722112 2x 0,6÷0,8mm 722225</p>	<p>3m DX25</p>	<p>713281</p>	<p>803067</p>	<p>802034</p>	<p>722119</p>

EN IT FR

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

TECHNOMIG 243 WAVE



MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



WIRE FEEDER
4
ROLLS

EN Microprocessor controlled MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter multiprocess welding machine. It is particularly suitable for use in body shops and allows the immediate use of three different torches. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire spool (3 coil storage: 1/ 5 kg max and 2/15kg max). Each torch can be dedicated to welding specific materials such as steel, high resistance steel (HSS), stainless steel, aluminium and brazing of galvanised sheet metal (AB Pulse). The **WAVE OS** system makes welding operations: customisable to suit customer-specific requirements; traceable and analysable, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters and the presence of specific programs for the materials to weld (pulsed for aluminium, with low thermal transfer for thin surfaces). Features: 55 customisable programs • continuous and pulsed functioning • 3 torches always ready for use • user-friendly interface with TFT colour screen • WAVE OS operating system with pulsed welding programs for specific materials (AB Pulse for aluminium and galvanised sheet metal) and low thermal transfer for thin materials (ATC). **Complete with 2 MT15 torches, 1 MT25 torch, cable and earth clamp.**

IT Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-LIFT controllata a microprocessore. E' particolarmente indicata in carrozzeria e permette l'utilizzo immediato di tre diverse torce. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi torce e bobine filo (3 vani bobine: 1/ 5 kg max e 2/ 15kg max). Ogni torcia può essere dedicata alla saldatura di specifici materiali quali acciaio, acciai ad alta resistenza HSS, acciaio inox, alluminio e la saldabrasatura di lamiere zincate (AB Pulse). Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: personalizzabili in base all'esigenza dell'utilizzatore; tracciabili ed analizzabili, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione sinergica dei parametri e alla presenza di programmi specifici per i materiali da saldare (pulsati per alluminio, a basso apporto termico per spessori sottili). Caratteristiche: 55 programmi personalizzabili • funzionamento continuo e in pulsato • 3 torce sempre pronte all'uso • interfaccia user-friendly con schermo TFT a colori • sistema operativo Wave OS con programmi di saldatura in pulsato per materiali specifici (AB Pulse per alluminio e lamiere galvanizzate) e a basso apporto termico per spessori sottili (ATC). **Completa di 2 torce MT15, 1 torcia MT25, cavo e pinza di massa.**

FR Poste de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévu pour les applications de carrosserie, permet l'utilisation immédiate des trois différentes torches. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil (3 lieux bobines: 1/5 kg max et 2/15kg max). Chaque torche peut être dédiée au soudage de matériaux spécifiques comme acier, acier à haute résistance HSS, acier inox, aluminium et le soudo-brasage de tôles galvanisées (AB Pulse). Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: personnalisables en fonction des exigences de l'utilisateur; traçables et analysables, grâce à l'enregistrement des données sur USB; simplifiées, grâce au réglage synergique des paramètres et à la présence de programmes spécifiques pour les matériaux à souder (pulsés pour aluminium, à faible apport thermique pour surfaces fines). Caractéristiques: 55 programmes personnalisables • fonctionnement continu et en pulsé • 3 torches toujours prêtes à l'usage • interface conviviale avec écran TFT en couleurs • système opérationnel Wave OS avec programmes de soudage en pulsé pour matériaux spécifiques (AB Pulse pour aluminium et tôles galvanisées) et à faible apport thermique pour des épaisseurs fines (ATC). **Fourni avec 2 torches MT15, 1 torche MT25, câble et pince de masse.**

ES DE RU

TECHNICAL DATA

CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{50%} MAX	P _{60%} MAX	η	EST	ESS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
	V (50-60Hz)	A	A EN 60974-1	A EN 60974-1	V	A	kW	η/cos φ			mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Technomig 243 Wave	230 1 ph	20-220	180 20%	100	96	16 32	2,3 5	0,84 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	870 L 530 W 1665 H	59

TECHNOMIG 243 WAVE



ES Soldadora inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controlada con microprocesador. Está especialmente indicada en carrocería y permite la utilización inmediata de tres sopletes diferentes. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de bobinas de bobinas de hilo (3 lugar bobinas: 1/5 kg max y 2/15kg max). Cada antorcha puede dedicarse a la soldadura de materiales específicos, como acero, acero de alta resistencia HSS, acero inoxidable, aluminio y el cobresoldo de chapas zincadas (AB Pulse). El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan personalizar según las necesidades del utilizador; se puedan trazar y analizar, guardando los datos por USB; se simplifiquen, gracias a la regulación sinérgica de los parámetros y a la presencia de programas específicos para los materiales que se deben soldar, de baja aportación térmica para las superficies finas. Características: 55 programas personalizables • funcionamiento continuo y en pulsado • 3 antorchas siempre preparadas para el uso • interfaz fácil de usar con pantalla TFT de colores • sistema operativo Wave OS con programas de soldadura en pulsado para materiales específicos (AB Pulse para aluminio y chapas galvanizadas) y de baja aportación térmica para espesores finos (ATC). Incluye 2 antorchas MT15, 1 antorcha MT25, cable y pinza de masa.

DE Mikroprozessorgesteuertes, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift mitprozessor Schweißgerät, mit Invertertechnik. Besonders für Anwendungen im Karosseriebau geeignet und jederzeit sofort mit drei Brennern einsatzbereit; dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden, (3 Spulelager: 1/5 kg max und 2/15kg max). Jeder Brenner kann auf die Schweißung bestimmter Werkstoffe ausgerichtet werden, wie Stahl, hochfester HSS-Stahl, rostfreier Stahl und Aluminium sowie auf das Schweißlöten verzinkter Bleche (AB Pulse). Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS**: individuell nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; rückverfolgbar und analysierbar mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht durch die synergistische Einstellung der Parameter und durch die speziellen Programme für die zu schweißenden Werkstoffe (pulsierter Betrieb für Aluminium, geringe Wärmezufuhr bei dünnen Oberflächen). Eigenschaften: 55 individuell erstellbare Programme • Kontinuierlicher und pulsierter Betrieb • 3 Brenner immer einsatzbereit • Benutzerfreundlicher TFT-Bildschirm mit Farbdisplay • Betriebssystem Wave OS mit Schweißprogrammen im pulsierten Betrieb für spezielle Werkstoffe (AB Pulse für Aluminium und galvanisierte Bleche) und mit geringer Wärmezufuhr bei dünnen Dicken (ATC). **Zwei MT15 Brenner, ein MT25 Brenner, Massekabel und Masseklemme sind enthalten.**

RU Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессорным с управлением микропроцессором. Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max). Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse). Система **WAVE OS** позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоток для тонких материалов). Характеристики: 55 настраиваемых программ • работа в непрерывном и импульсном режиме • 3 горелки, всегда готовых к использованию • удобный интерфейс с цветным TFT-экраном • операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплоток для тонких материалов (ATC). **Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.**

WELDING ADVANCED VISUAL ENVIRONMENT

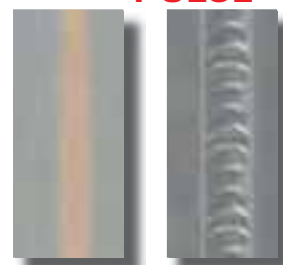


see pag. 100

Easy: just choose thickness and weld in Pulse!

AB PULSE

- EN** AB Pulse is the state-of-the-art technological solution developed by Telwin for applications on aluminium and galvanized metal sheets. The idea of generating waveforms, optimised for the welding of materials which are particularly sensitive to heat transfer, guarantees excellent results, from both a structural and aesthetic viewpoint, comparable to those achieved by TIG welding.
- IT** AB Pulse è una soluzione tecnologica all'avanguardia sviluppata da Telwin per le applicazioni su alluminio e lamiera galvanizzate. L'ideazione di forme d'onda ottimizzate per la saldatura di materiali particolarmente sensibili all'apporto termico, assicura eccellenti risultati sia dal punto di vista strutturale che estetico, paragonabili a quelli della saldatura TIG.
- FR** AB Pulse est une solution technologique à l'avant-garde développée par Telwin pour les applications sur l'aluminium et les tôles galvanisées. L'idéation de formes d'onde optimisées pour le soudage de matériaux particulièrement sensibles à l'apport thermique assure d'excellents résultats aussi bien du point de vue structurel que du point de vue esthétique, comparables aux résultats du soudage TIG.



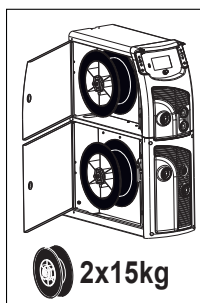
CuSi₃ - Brazing Aluminium

- ES** AB Pulse es una solución tecnológica de vanguardia desarrollada por Telwin para las aplicaciones en aluminio y chapas cincadas. El diseño de formas de onda optimizadas para la soldadura de materiales especialmente sensibles al aporte térmico asegura excelentes resultados tanto desde el punto de vista estructural como estético, paragonables a los de la soldadura TIG.
- DE** AB Pulse ist eine wegweisende technische Lösung, die Telwin für Anwendungen auf Aluminium und galvanisierten Blechen entwickelt hat. Die Schaffung optimierter Wellenformen für das Schweißen besonders empfindlich auf Wärmeintrag reagierender Werkstoffe stellt hinsichtlich Festigkeit und Optik exzellente Resultate sicher, die sich mit denen des WIG Schweißens vergleichen lassen.
- RU** AB Pulse является передовым технологическим решением, разработанный Telwin для обработки алюминия и оцинкованных листов. Использование формы волны, оптимизированной для сварки материалов, отличающихся особой чувствительностью к теплотритуку, обеспечивает превосходные результаты как с конструктивной, так и эстетической точки зрения, сравнимые со сваркой TIG.

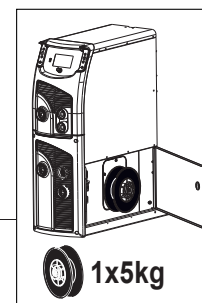
ADVANCED THERMAL CONTROL



see pag. 92



2x15kg



1x5kg

EN IT FR

STANDARD



MT15 3m 742650 RED MT15 3m 742660 BLU MT25 ALU 3m 742708 GRAY

2x 0,6±0,8mm 722112 2x 1÷1,2mm (Al) 722167 3m DX50

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASKS VANTAGE RED XL 802936 OTHER MASKS Pag. 38	ALUMINIUM KIT Ø 1÷1,2mm 802663	ELECTRODE HOLDER 713282 DOUBLE BOTTLE KIT 803067	TIG TORCH ST26V 742058 GAS REGULATOR 722119	BOARD KIT PUSH PULL 980559	MIG-MAG CONSUMABLES Pag. 227
--	---	---	---	--	--

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG PROCESS

EN | The Made in Telwin ATC technology is designed for use in specific sectors such as, for example, car bodywork where the materials (with thin materials measuring from 0.5-0.8 mm) are extremely sensitive to deformation caused by the temperatures reached during welding operations. The ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.

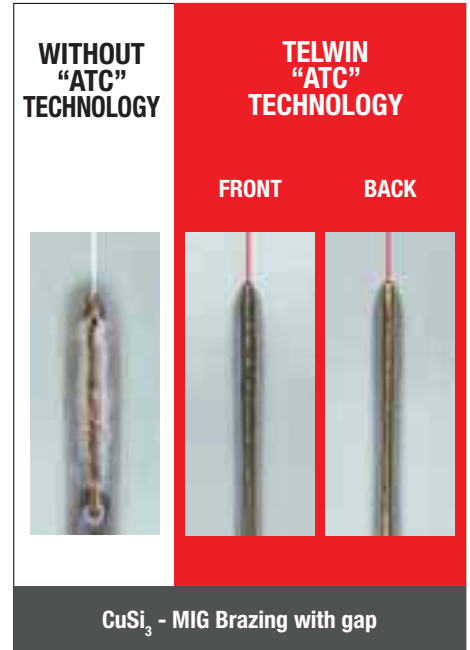
IT | La tecnologia ATC, Made in Telwin, trova specifica applicazione in quei settori, vedi ad esempio la carrozzeria, dove i materiali (con spessori contenuti tra 0,5-0,8mm) sono estremamente sensibili alle deformazioni causate dalle temperature raggiunte durante la saldatura. La tecnologia ATC consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

FR | La technologie ATC, Made in Telwin, trouve une application spécifique dans ces secteurs, voir par exemple la carrosserie, où les matériaux (ayant des épaisseurs contenues entre 0,5-0,8 mm) sont extrêmement sensibles aux déformations causées par les températures atteintes durant le soudage. La technologie ATC permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc.

ES | La tecnología ATC, Made in Telwin, encuentra su aplicación específica en aquellos sectores, véase por ejemplo la carrocería, donde los materiales (con espesores incluidos entre 0,5-0,8 mm) son extremadamente sensibles a las deformaciones que causan las temperaturas que se alcanzan durante la soldadura. La tecnología ATC permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco.

DE | Die ATC-Technologie von Telwin findet - etwa in Karosseriebetrieben - speziell dort Anwendung, wo die Werkstoffe (mit relativ geringen Stärken von 0,5 bis 0,8 mm) äußerst empfindlich auf die Verformungen reagieren, die auf hohe Temperaturen beim Schweißen zurückgehen. Mit der ATC-Technologie lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen.

RU | Разработанная компанией Telwin технология ATC в первую очередь предназначена для таких областей применения, например, кузовных работ, в которых материалы (толщины от 0,5 до 0,8 мм) чрезвычайно чувствительны к деформациям, вызванным температурой, которая достигается во время сварки. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.



ADVANTAGES

EN |

- Easy welding of thin materials
- Decreased deformation of material
- Extremely stable arc even when working with low currents
- Rapid and accurate tack welding
- Easier coupling of spaced sheets
- Excellent results on steel, aluminium and during brazing operations

IT |

- Saldature su spessori sottili con grande facilità
- Minore deformazione del materiale
- Arco estremamente stabile anche alle basse correnti
- Saldatura a punti rapida e precisa
- Unione facilitata di lamiere distanziate tra loro
- Ottimi risultati su acciaio, alluminio e con saldobrasatura

FR |

- Soudages sur de fines épaisseurs avec grande facilité
- Plus faible déformation du matériel
- Arc extrêmement stable même avec des courants faibles
- Soudage par points rapide et précis
- Union facilitée de tôles distancées entre elles
- Excellents résultats sur acier, aluminium et avec brasage

ES |

- Soldaduras en espesores sutiles con gran facilidad
- Menor deformación del material
- Arco extremadamente estable incluso con corrientes bajas
- Soldadura por puntos rápida y precisa
- Unión facilitada de chapas distanciadas entre ellas
- Resultados óptimos con acero, aluminio y con cobresoldadura

DE |

- Sehr leichtes Schweißen auf dünnwandigen Werkstoffen
- Geringere Materialverformung
- Äußerst stabiler Lichtbogen auch bei geringen Stromwerten
- Zügiges, präzises Punktschweißen
- Voneinander entfernte Bleche lassen sich leichter zusammenfügen
- Ausgezeichnete Ergebnisse auf Stahl, Aluminium und beim Schweißblöten

RU |

- Простота сварки материалов небольшой толщины
- Меньшая деформация материала
- Очень стабильная дуга даже при низком токе
- Быстрая и точная точечная сварка
- Упрощенное соединение листов, расположенных на расстоянии друг от друга
- Отличные результаты работы на стали, алюминии и при пайке



Technomig 215 Dual Synergic
Technomig 223 Treo Synergic
Technomig 243 Wave
Electromig 220 Synergic
Electromig 300 Synergic
Electromig 400 Synergic
Electromig 450 Synergic
Electromig 550 Synergic

ELECTROMIG 220 SYNERGIC



EN Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift inverter welding machines. Flexibility of use and different materials welded (steel, stainless steel, aluminium) or braze-welded (galvanized and zinc-plated sheets). Wide range of application from maintenance to installation and bodywork operations. The rapid SYNERGIC adjustment makes the products exceptionally user-friendly. **The Made in Telwin ATC technology** makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc. **Complete with torch, work clamp and cable.**

IT Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. La rapida regolazione SINEGICA rende i prodotti molto semplici da usare. **La tecnologia ATC, Made in Telwin,** consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. **Complete di torcia, cavo e pinza di massa.**

FR Postes de soudage inverter, multiprocess MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Flexibilité d'utilisation et différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Large variété des applications allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie. Le réglage rapide SYNERGIQUE rend les produits très simple à utiliser. **La technologie ATC, Made in Telwin,** permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. **Fournis avec torche de soudage, câble et pince de masse.**

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
400V

MAX
15Kg
300mm

CE

EAC

TUV
300



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
Wave

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



TELWIN

STANDARD

3m MT15
742180

GAS TUBE
0,6±0,8mm
722112

3m DX50

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG
TIG MASKS



VANTAGE RED XL

802936
OTHER MASKS
Pag. 38

MIG-MAG
TORCHES



MT15

4m 742181
5m 742182

STAINLESS
STEEL KIT



802037

ALUMINIUM KIT



802817

BRAZING WIRE



Use steel gas accessories

Ø 0,8mm 0,8kg
CuSi₃ 802495
CuAl₁ 802496

TIG TORCH



ST26V

742058

GAS REGULATOR



722119

TROLLEY
EUROPA



803073

TROLLEY
NATIONAL



803076

GLOVES



802673

OTHER GLOVES
Pag. 236

NAIL WELDING KIT



802034

MIG-MAG
CONSUMABLES



802034

802034

802034

802034

802034

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	cos φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	A	1/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Electromig 220 Synergic	816059	400 3 ph	10-230	200 20%	105	75	5 9	3 5,8	10	0,87 0,9	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	620 L 260 W 490 H	23

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTROMIG 300 SYNERGIC



ES Soldadoras inverter, multiproceso MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ y TIG DC-Lift controladas con microprocesador. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) y soldados con bronce y plata (chapas galvanizadas). Gran variedad de aplicaciones, desde el mantenimiento a la instalación, hasta las intervenciones en los talleres de carrocería. La rápida regulación SINERGICA vuelve los productos muy simples de usar. **La tecnología ATC, Made in Telwin**, permite obtener con gran facilidad soldaduras excelentes en espesores sutiles, gracias a un control avanzado del arco. **Equipadas con soplete, cable y pinza de masa.**

DE Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ u. WIG DC-Lift Multiprozess Schweißgeräte, mit Invertertechnik. Flexiblen Einsatzmöglichkeiten und diverse verarbeitbare Schweißwerkstoffe (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder Schweißblechwerkstoffe (galvanisierte Bleche). Große Bandbreite von Anwendungsfeldern, die von der Wartung über die Installation bis hin zu Karosseriearbeiten reichen. Durch die zügige, SYNERGISTISCHE Einstellung sind die Produkte äußerst bedienungsfreundlich. **Mit der ATC-Technologie von Telwin** lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mühelos ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. **Komplett mit Brenner, Massekabel und Masseklemme.**

RU Сварочные аппараты с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/ и TIG-DC LIFT многопроцессном с управлением микропроцессором. Гибкость при использовании и способность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкого спектра применений от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Быстрая СИНЕРГИЧЕСКАЯ регулировка делает изделие чрезвычайно простым в использовании. **Разработанная компанией Telwin технология ATC** позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы.**

← EN IT FR

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
400V

MAX
15kg
300mm

CE

ERC

TUV
300

WIRE FEEDER
4
ROLLS



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE
TOUCH
LCD SYNERGY



Synergy
Mh

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG
LIFT



TELWIN

STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL DATA



CODE	V _{PH}	A _{IRMS} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{50%} MAX	P _{50%} MAX	φ	η	φ _{ST}	φ _{SS}	φ _{AL}	φ _{FX}	φ _{BZ}	φ _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	A	%						mm		mm	kg
Electromig 300 Synergic	816065	400 3 ph	20±300	270 30%	205	63	10 15	6,5 9	16	0,90 0,9	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	795 L 375 W 880 H	37

ELECTROMIG 400 SYNERGIC



EN MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, microprocessor controlled, with 4-roller wire feeder. Flexible use with various welded materials (steel, stainless steel, aluminium) or brazed materials (galvanised sheet metal). Wide variety of application fields, from industry to maintenance, installation to bodywork activities. Synergic adjustment makes the product simple to use. The Made in Telwin ATC technology makes it easy to achieve excellent standards of welding on thin materials thanks to state-of-the-art control of the arc.
Features: • manual or synergic operating • 40 pre-set synergic curves • possibility to create, save and recall customised welding programs • MIG-MAG adjustments: wire up slope, electronic reactance, wire burn-back time, post gas • 2/4 time operation selection, Bi-Level, spot, inch and mm material thicknesses • MMA adjustments: hot start, arc force, anti-stick • VRD selection.
Protections: thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, engine driven generator (+/-15%); TIG Lift. **Complete with torch, cable and earth clamp. The 450 and 550 models are available also in the water cooled version.**

IT Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllate a microprocessore, con trainafile a 4 rulli. Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate). Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria. La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare. La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco. Caratteristiche: funzionamento in manuale e sinergico • 40 curve sinergiche predisposte • possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati • regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas • selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm • regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick • selezione VRD. Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%); Tig Lift.
Complete di torcia, cavo e pinza di massa. I modelli 450 e 550 sono disponibili anche nella versione raffreddate ad acqua.

FR ES DE RU

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

ONE TOUCH
LCD SYNERGY

Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control

TIG LIFT



TELWIN

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

230/400V

MAX
15kg
300mm

CE

EAC

WIRE FEEDER
4
ROLLS



STANDARD

W

	0,6±0,8mm 722225 1±1,2mm 742366
	

OPTIONAL

W

MMA - MIG/MAG TIG MASK  VANTAGE RED XL 802936 OTHER MASKS Pag. 38	MIG-MAG TORCHES  4m MT 36 742187 5m MT 36 742188	ALUMINIUM KIT  802273	ELECTRODE HOLDER  713048 COIL ADAPTOR  802486	TIG TORCH  ST26V 742058 GAS REGULATOR  722119	WHEELS  802948	MIG-MAG CONSUMABLES  Pag. 228
--	---	---	--	---	--	---

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η _{cos φ}	OST	OSS	OAL	OFX	OBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/cos φ	mm					mm		mm	kg
Electromig 400 Synergic	816090	230/400V 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	795 L 375 W 880 H	42

ELECTROMIG 450 SYNERGIC (AQUA)



FR Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG / FLUX / BRASAGE / MMA et TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir à 4 rouleaux. Flexibilité d'emploi avec différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées). Ample variété de champs d'application, allant de l'industrie, à l'entretien, en passant par l'installation et les interventions en carrosserie. Le réglage synergique rend le produit simple à utiliser. La technologie ATC, Made in Telwin, permet d'obtenir avec grande facilité d'excellents soudages sur de fines épaisseurs grâce à un contrôle avancé de l'arc. Caractéristiques : fonctionnement en manuel et synergique • 40 courbes synergiques prédéfinies • possibilité de créer, sauvegarder et rappeler des programmes de soudage personnalisés • réglages en MIG-MAG: rampe de montée du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post-gaz • sélection du fonctionnement 2 / 4 temps, Bi-Level, spot, épaisseurs matériaux en pouces et mm • réglages en MMA : hot start, arc force, anti-stick • sélection VRD. Protections : thermostatique, surtension, sous-tension, surintensité, moto-générateur (+ / -15%); TIG Lift. **Fournis avec torche, câble et pince de masse. Les modèles 450 et 550 sont aussi disponibles dans la version refroidie à eau.**

ES Soldadoras inverter multiproceso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA y TIG DC-Lift controladas por microprocesador, con arrastra hilo de 4 rodillos. Flexibilidad de uso con diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio) o soldados por cobresoldeo (chapas galvanizadas). Amplia variedad de campos de aplicación, desde la industria al mantenimiento, desde la instalación a las intervenciones en la carrocería. La regulación sinérgica hace que el producto sea sencillo de usar. La tecnología ATC, Made in Telwin, permite obtener con gran facilidad excelentes soldaduras en espesores finos gracias a un control avanzado del arco. Características: funcionamiento en manual y sinérgico • 40 curvas sinérgicas preparadas • posibilidad de crear, guardar y recuperar programas de soldadura personalizados • regulaciones en MIG-MAG: rampa de subida de hilo, reactancia electrónica, tiempo de quemado final del hilo (burn-back), post gas • selección de funcionamiento 2/4 tiempos, Bi-Level, spot, espesores de materiales en plgds y mm • regulaciones en MMA: hot start, arc force, anti-stick • selección VRD. Protecciones: termostática, subida y bajada de tensión, subida de corriente, motogenerador (+/-15%); TIG Lift. **Equipadas con antorcha, cable y pinza de masa. Los modelos 450 y 550 están disponibles también en la versión enfriada por agua.**

EN IT

DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC-LIFT

3
230/400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**ONE
TOUCH**
LCD SYNERGY

Synergy
MMA

Advanced
ATC
Thermal Control

**TIG
LIFT**

3 YEARS WARRANTY
3
YEARS ON
TRANSFORMER

WIRE FEEDER
4
ROLLS

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η	EST	SS	AL	FX	CBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L ^T	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	η/cos φ						mm		mm	kg
Electromig 450 Synergic	816091	230/400 3 ph	20÷400 (400V)	400@30%	270	73	15 25	9,5 16,5	0,89 0,9	0,6 2	0,8 2	0,8 1,6	1 2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	72
Electromig 450 Synergic AQUA	816092		20÷320 (230V)	320@30%	200	106	17 33	6,5 12,6										84
Electromig 550 Synergic	816093	230/400 3 ph	10÷500 (400V)	500@40%	400	70	25 37	16 23	0,85 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1030 L 510 W 1450 H	82
Electromig 550 Synergic AQUA	816094		10÷400 (230V)	400@40%	330	67	33 44	12 16										95

ELECTROMIG 550 SYNERGIC (AQUA)



DE Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG/FLUX/LÖTEN/MMA/WIG DC-Lift multiprozess Schweißgeräte mit Invertertechnik, mit Drahtvorschub mit 4 Rollen. Flexibler Einsatz auf unterschiedlich geschweißten Werkstoffen (Stahl, rostfreier Stahl, Aluminium) oder schweißgelöteten Werkstoffen (galvanisierte Bleche). Große Vielzahl an Einsatzfeldern in der Industrie, bei der Wartung und der Montage bis hin zu Karosseriearbeiten. Über die synergistische Einstellung lässt sich das Produkt mühelos bedienen. Mit der ATC-Technologie von Telwin lassen sich auf dünnwandigen Werkstoffen dank einer hochentwickelten Lichtbogensteuerung mit Leichtigkeit ausgezeichnete Schweißresultate erzielen. Eigenschaften: Hand- und Synergiebetrieb • 40 vorgegebene Synergiekurven • Schweißprogramme können individuell erstellt, abgespeichert und aufgerufen werden • Einstellungen im MIG-MAG-Verfahren: Anfangsrampe der Drahtgeschwindigkeit, elektronische Reaktanz, Dauer für das Nachbrennen des Drahtes (Burn-back), Gasnachströmung (Post-gas) • Auswahl 2/4-Takt-Betrieb, Bi-Level, Spot, Werkstoffdicke mit inch und mm • Einstellungen im MMA-Verfahren: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick • Auswahl VRD. Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat (+/- 15%); WIG Lift. **Brenner, Massekabel sowie Masseklemme sind enthalten. Die Modelle 450 und 550 stehen auch in der wassergekühlten Ausführung zur Verfügung.**

RU Инверторные сварочные аппараты для сварки MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift с микропроцессорным управлением и механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология ATC позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги. Характеристики: функционирование в ручном и синергетическом режиме • 40 предварительно заданных синергетических кривых • возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки • регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas) • выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах или мм • регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick • выбор VRD. Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%) - TIG Lift. **Укомплектованы горелкой, кабелем и зажимом массы. Модели 450 и 550 также находятся в водохлаждаемой версии доступны.**

EN IT FR ES

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



WIRE FEEDER
4
ROLLS



NEW

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

**ONE
TOUCH**
LCD SYNERGY

Synergy

Advanced
ATC
Thermal Control

**TIG
LIFT**

3
YEARS WARRANTY
ON
TRANSFORMER

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD



3m MT36
450 742186
3m MT40
550 722798

3m AQUA MT500
450 AQUA, 550 AQUA
722625
0,8÷1mm
722227
1,2÷1,6mm
722241

3m 450 DX50
3m 550 DX70

GAS TUBE

G.R.A. 5500
450 AQUA, 550 AQUA
804058

OPTIONAL



MMA - MIG/MAG
TIG MASK
VANTAGE
RED XL
802936

ELECTRODE
HOLDER
713048

MIG-MAG
TORCHES
4m MT 36
742187
5m MT 36
742188
5m AQUA MT500
AQUA
722683

ALUMINIUM KIT
802409
FLUX KIT
450, 450 AQUA
802466
550, 550 AQUA
802276

TIG TORCH
ST26V
742058
GAS REGULATOR
722119

REMOTE
CONTROLS
1 pot.
802219
2 pot.
802336
BOARD KIT
PUSH PULL
980559

COOLANT FOR
COOLING SYSTEMS
450 AQUA,
550 AQUA
802976

COIL ADAPTOR
802486
DOUBLE BOTTLE
KIT
803067

EXTENSIONS
4m
802348
4m
802398
10m
802349
10m
802399
30m
AQUA
802470

SUPERIOR 400 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



EN High power MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG multi-process inverter generators suitable for heavy duty use on worksites and industrial environments. MIG-MAG welding of all types of steels and steel by-products and MMA welding of all types of electrodes up to 6mm (mod.400) and 8mm (mod.630). The optional removable wire feeder and connection cables make it possible to increase the field of intervention. Compactness and easy transport features guarantee high levels of mobility and flexibility of use. Complete with wirefeeder, MIG-MAG welding accessories, trolley and water cooling unit (version AQUA).

IT Generatori inverter multiprocesso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG ad alta potenza adatti ad utilizzi gravosi in cantieri ed ambienti industriali. Saldano in MIG-MAG/TIG tutti i tipi di acciai e derivati ed in MMA tutti i tipi di elettrodi fino ad un diametro di 6mm (mod.400) e di 8mm (mod.630). Il trainafilo asportabile e i cavi di collegamento optional permettono di aumentare il campo di intervento. La compattezza e trasportabilità garantiscono grande mobilità e flessibilità di utilizzo. Completati di trainafilo, accessori di saldatura MIG-MAG, carrello e gruppo raffreddamento ad acqua (versione AQUA).

FR Générateurs inverter multiprocessus MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG à puissance élevée, adaptés à des utilisations lourdes en chantiers et en milieux industriels. Soudent en MIG-MAG tous les types d'aciers et dérivés et en MMA tous les types d'électrodes jusqu'à un diamètre de 6mm (mod.400) et 8mm (mod.630). Le dispositif à dévider amovible et les câbles de branchement en option permettent d'augmenter le champ d'intervention. Leur compacité et transportabilité garantissent une grande mobilité et flexibilité d'utilisation. Fournis avec dévidoir, accessoires de soudage MIG-MAG, chariot et unité de refroidissement par eau (version AQUA).

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC

AQUA

WIRE FEEDER
4
ROLLS



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON
CUT



Superior 400 CE VRD
MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD

W

OPTIONAL

W

3m MT36 742186	
3m AQUA MT500 722625	400 AQUA 802640
0,6÷0,8mm 722225	400 AQUA 980604
3m DX 50	803076

MMA - MIG/MAG TIG MASK
VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 OTHER MASKS Pag. 38

ALUMINIUM KIT
400 802273 400 AQUA 802409
FLUX KIT
400 AQUA 802276

MIG-MAG TORCHES
MT36 4m 742187 5m 742188
5m AQUA MT500 722683
ELECTRODE HOLDER
713282

EXTENSIONS
4m 802472 4m AQUA 802398 10m 802473 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470

COIL COVER
802595
COIL ADAPTOR
802486

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 4000
400 802640
G.R.A. MAIN CONNECTION KIT
400 980604

GOUGING KIT
802666
WIRE FEEDER WHEELS
802292

TIG TORCH
ST26V 4m 742058
GAS REGULATOR
722119

TECHNICAL DATA

W

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{50%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η _φ	EST	OSS	CAL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
Superior 400 CE VRD MIG PACK	816041	230÷400V 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	0,86 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	68
Superior 400 CE VRD MIG PACK AQUA	816042	230÷400V 3 ph	10÷350 (400V)	330@35%	230	62	8,5 20	8 14	0,86 0,9	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,6	1 1,6	0,8 1,2	1,6 6	IP23	950 L 450 W 1200 H	80

SUPERIOR 630 CE VRD - MIG PACK (AQUA)



ES Generadores inverter multiproceso MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG, de alta potencia aptos para usos gravosos en obras y ambientes industriales. Soldan en MIG-MAG todos los tipos de aceros y derivados y en MMA todos los tipos de electrodos hasta un diámetro de 6mm (mod.400) y 8mm (mod.630). El arrastrado removible y los cables de conexión opcionales permiten aumentar el campo de intervención. Las dimensiones compactas y la transportabilidad garantizan una gran movilidad y flexibilidad de uso. **Equipados con alimentador de hilo, accesorios de soldadura MIG-MAG, carro y unidad de enfriamiento por agua (versión AQUA).**

DE Leistungsstarke Generatoren mit Invertertechnik für das Schweißen mit mehreren Verfahren (MIG-MAG/FLUX/MMA/WIG). Sie sind für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen auf Baustellen und in der Industrie geeignet. Im Verfahren MIG-MAG lassen sich alle Arten von Stahl und seinen Erzeugnissen, im Verfahren MMA alle Arten von Elektroden bis zu 6mm (mod.400) und 8mm (mod.630) schweißen. Mit dem abnehmbaren Drahtvorschubsystem und den zusätzlich erhältlichen Verbindungskabel lässt sich der Einsatzbereich weiter ausweiten. Die kompakte und leicht transportable Anlage garantiert große Beweglichkeit und Flexibilität beim Einsatz. **Komplett mit Drahtvorschub, MIG-MAG Schweißzubehör, Wagen und Wasserkühlungseinheit (Ausführung AQUA).**

RU Универсальные инверторные генераторы MIG-MAG/FLUX/MMA/TIG высокой мощности предназначены для интенсивного использования на стройплощадках и в промышленных условиях. Сварка MIG-MAG всех видов стали и производных материалов, а также сварка MMA всеми типами электродов диаметром до 6 мм (мод.400) и 8мм (мод.630). Заказываемое отдельно съемное устройство подачи проволоки и соединительные кабели позволяют расширить рабочую зону. Компактность и портативность обеспечивают высокую мобильность и гибкость использования. Укомплектованы с устройством протягивания, принадлежностями для сварки MIG-MAG, тележкой и узлом водяного охлаждения (версия AQUA).

EN IT FR

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
230/400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC

WIRE FEEDER
4
ROLLS

AQUA



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

CELLULOSIC

Aluminium

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE

CARBON
CUT



Superior 630 CE VRD
MIG PACK

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD W OPTIONAL W

3m MT40 722798 3m AQUA MT500 722625	630 AQUA 802497
0,6÷0,8mm 722225	630 AQUA 980604
3m DX 70	803076

MMA - MIG/MAG TIG MASK	VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 OTHER MASKS Pag. 38
---------------------------	---

ALUMINIUM KIT	802409
FLUX KIT	630 AQUA 802276

MIG-MAG TORCHES	MT40 722800 5m AQUA MT500 722683
GAS REGULATOR	722119

EXTENSIONS	4m 802348 4m AQUA 802398 10m 802349 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470
------------	---

COIL COVER	802595
COIL ADAPTOR	802486

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000	630 802497
G.R.A. MAIN CONNECTION KIT	630 980604

GOUGING KIT	802666
WIRE FEEDER WHEELS	802292

TIG TORCH	ST26V 4m 742058
CARBON ELECTRODES	Ø 8mm 5pcs 802803 Ø 10mm 5pcs 802305

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{MAX} 60%	P _{MAX} 60%	η / cos φ	EST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
Superior 630 CE VRD MIG PACK	816043	230÷400 3 ph	10÷600 (400V) 10÷450 (230V)	500@40% 400@35%	400 300	73 65	20 25 35 44	13 10 23 16	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	86
Superior 630 CE VRD MIG PACK AQUA	816044	230÷400 3 ph	10÷600 (400V) 10÷450 (230V)	500@40% 400@35%	400 300	73 65	20 25 35 44	13 10 23 16	0,86 0,9	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 1,2	0,8 1,2	1,6 8	IP23	950 L 450 W 1450 H	108

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

ELECTROMIG 230 WAVE



EN Microprocessor controlled, multiprocess MIG-MAG (continuous and pulse), FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift inverter welding machines. The **WAVE OS** system makes welding operations: **customisable** to suit customer-specific requirements; **traceable** and **analysable**, by saving data via USB; simplified, thanks to SYNERGIC adjustment of parameters. Maximum operational flexibility for use in a wide variety of application sectors, from maintenance to installation and interventions at body shops. It is possible to operate on different welded materials (steel, stainless steel, aluminium), brazed materials (galvanised and zinc-plated sheet metal) with **specific** welding processes having low thermal transfer, **ROOT-MIG** and **ATC**, and **specific** processes for aluminium and brazed materials **AB PULSE** and **AB PoP**. The intelligent and automatic control of the arc, instant by instant, will maintain high levels of welding in all working conditions, with different materials and/or gases. Complete with VRD device. **Supplied with various stored welding programmes, offers the possibility also to store, trace and export more customised programmes.** Complete with MIG-MAG torch, cable and earth clamp.

IT Saldatrici inverter, con funzionamento continuo e pulsato, multiprocesso MIG- MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift controllate a microprocessore. Il sistema **WAVE OS** rende le operazioni di saldatura: **personalizzabili** in base all'esigenza dell'utilizzatore; **tracciabili** ed **analizzabili**, attraverso il salvataggio dei dati via USB; semplificate, grazie alla regolazione SINEGICA dei parametri. Massima la flessibilità di utilizzo per una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria. E' possibile operare su diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio), saldobrasati (lamiera galvanizzate e zincate) con processi **specifici** di saldatura a basso apporto termico, **ROOT-MIG** e **ATC**, e **specifici** per alluminio e saldo-brasatura **AB PULSE** e **AB PoP**. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi. Complete di dispositivo VRD. **Molteplici i programmi di saldatura memorizzati, offre la possibilità di salvare, tracciare ed esportare numerosi programmi personalizzati.** Complete di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

FR Postes de soudage à inverter, avec fonctionnement continu et pulsé, multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRASAGE/MMA/TIG DC-Lift contrôlés par microprocesseur. Le système **WAVE OS** rend les opérations de soudage: **personnalisables** en fonction des exigences de l'utilisateur; **traçables** et **analysables**, grâce à l'enregistrement des données sur USB; **simplifiées**, grâce au réglage SYNERGIQUE des paramètres. Flexibilité d'utilisation maximale pour une large variété de domaines d'application, de l'entretien, à l'installation, en passant par les interventions en carrosserie. Il est possible d'opérer sur divers matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium), braso-soudés (tôles galvanisées et zinguées) avec processus spécifiques de soudage à bas apport thermique, **ROOT-MIG** et **ATC**, et spécifiques pour aluminium et braso-soudés **AB PULSE** et **AB PoP**. Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, à chaque instant, maintiendra des performances en soudage élevées dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et / ou des gaz différents. Equipées avec dispositif VRD. **Fournis avec de nombreux programmes de soudage mémorisés, il offre la possibilité d'enregistrer, tracer et exporter de nombreux programmes personnalisés.** Avec torche MIG-MAG, câble et pince de masse.



ES DE RU

MIG-MAG FLUX

MMA TIG DC - LIFT

400V

MAX 15kg 300mm

CE

EAC

TUV



TELWIN

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 227

STANDARD		OPTIONAL				
	3m MT25 □ 742183					
	0,6±0,8mm □ 722225					
	3m DX50	□ 802936 OTHER MASKS Pag. 38				
			□ 742184	□ 713282	□ 980559	□ 722119

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η	φ	cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	DC MIN/MAX	IP	W ^H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Electromig 230 WAVE	816060	400 3 ph	10-240	200 20%	105	95	5,5 9	3 5,5	10	0,86 0,8		0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	1,6 4	IP23	795 L 375 W 730 H	32

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

ELECTROMIG 330 WAVE (AQUA)



ES Soldadoras inverter, con funcionamiento continuo y a impulsos, multiproceso, MIG-MAG/FLUX/BRAZING/TIG DC-Lift controladas con microprocesador. El sistema **WAVE OS** hace que las operaciones de soldadura: se puedan **personalizar** según las necesidades del utilizador; se puedan **trazar y analizar**, guardando los datos por USB; se **simplifiquen**, gracias a la regulación SINÉRGICA de los parámetros. Máxima flexibilidad de utilización para asegurar una amplia variedad de campos de aplicación, desde el mantenimiento a la instalación o las intervenciones en carrocería. Se puede operar en diferentes materiales soldados (acero, acero inoxidable, aluminio), cobresoldados (chapas galvanizadas y cincadas), con procesos específicos de soldadura de bajo aporte térmico, **ROOT-MIG y ATC**, y **específicos** para aluminio y cobresoldadura **AB PULSE y AB PoP**. El control inteligente y automático del arco, instante a instante, mantendrá prestaciones de soldadura elevadas en todas las condiciones de trabajo, con materiales y/o gases distintos. Equipadas con dispositivo VRD. **Son múltiples los programas de soldadura memorizadas, ofrece la posibilidad de guardar, trazar y exportar numerosos programas personalizados.** Incluyen la antorcha MIG-MAG, cable y pinza de masa.

DE Schweißmaschinen mit Invertertechnik, kontinuierlicher und pulsierter Betrieb, diverse Verfahren MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/WIG DC-Lift mit Mikroprozessorsteuerung. Schweißverfahren mit dem System **WAVE OS: individuell** nach den Wünschen des Anwenders einstellbar; **rückverfolgbar** und **analysierbar** mittels Datenabspeicherung über USB; vereinfacht, dank der SYNERGISTISCHEN Einstellung der Parameter. Maximale Flexibilität beim Gebrauch für eine große Vielzahl an Anwendungsgebieten, sowohl bei der Wartung, der Installation als auch bei Karosseriearbeiten. Es kann mit verschiedenen schweißbaren (Stahl, Stahl rostfrei, Aluminium) und lötbaren (galvanisierte und verzinkte Bleche) Werkstoffen mit **spezifischen** Schweißverfahren bei geringer Wärmezufuhr mit **ROOT-MIG und ATC**, sowie **speziell** für Aluminium und zum Schweißlöten mit **AB PULSE und AB PoP** verfahren werden. Die intelligente automatische Lichtbogensteuerung hält unter sämtlichen Arbeitsbedingungen, bei der Arbeit mit diversen Werkstoffen und Gasen jederzeit hohe Schweißleistungen aufrecht. Komplett mit VRD Vorrichtung. **Ausgestattet mit einer Vielzahl an gespeicherten Schweißprogrammen, besteht die Möglichkeit mehrere persönlich abgestimmte Programme zu speichern, nachzuverfolgen und zu exportieren.** Enthalten sind der MIG-MAG-Brenner, das Massekabel sowie die Masseklemme.

RU Инверторные сварочные аппараты с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением. Система **WAVE OS** позволяет: **настраивать** процесс сварки согласно требованиям пользователя; **отслеживать** и **анализировать** сварку, сохраняя данные через USB-порт; **упрощать** сварку благодаря СИНЕРГИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ. Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизованных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплотротоком, **ROOT-MIG и ATC** и **специально предназначенные** для алюминия и сварки-пайки **AB PULSE и AB PoP**. Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов. Машины оснащены VRD устройством. **Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.** Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем и зажимом массы.

EN IT FR

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

400V

MAX
15kg
300mm

CE

ERC

TUV
300



TELWIN

STANDARD

W

OPTIONAL

W

	3m MT25 330 742183 3m AQUA MT500 330 AQUA 722625
	GAS TUBE
	G.R.A. 3300 330 AQUA 802942
	0,6±0,8mm 722225
	VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 OTHER MASKS Pag. 38
	3m DX50

	MMA - MIG/MAG TIG MASK
	MIG/MAG TORCH
	ALUMINIUM KIT 330 802663
	SPOOL GUN M6 802407
	TIG TORCH ST26V 4m 742058
	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 330 AQUA 802976
	WHEELS KIT 330 802948
	G.R.A. 3300 330 802942

	4m MT25 742184
	5m MT25 742185
	3m AQUA MT500 722625
	5m AQUA MT500 722683
	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 713282
	PUSH PULL BOARD KIT 980559
	GAS REGULATOR 722119

	4m MT25 742184
	5m MT25 742185
	3m AQUA MT500 722625
	5m AQUA MT500 722683
	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 713282
	PUSH PULL BOARD KIT 980559
	GAS REGULATOR 722119

	4m MT25 742184
	5m MT25 742185
	3m AQUA MT500 722625
	5m AQUA MT500 722683
	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 713282
	PUSH PULL BOARD KIT 980559
	GAS REGULATOR 722119

	4m MT25 742184
	5m MT25 742185
	3m AQUA MT500 722625
	5m AQUA MT500 722683
	ELECTRODE HOLDER 25mm² 4m DX50 713282
	PUSH PULL BOARD KIT 980559
	GAS REGULATOR 722119

	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 330 AQUA 802976
	WHEELS KIT 330 802948
	G.R.A. 3300 330 802942



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 277

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	A _{60%}	P _{60%}	η	cos φ	ST	SS	AL	FX	CBZ	Øc	IP	W ^H	kg	
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Electromig 330 WAVE	816061	400	20-300	270	205	63	10 15	6,5 9	16	0,9	0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	1,6	IP23	845 L 390 W 915 H	39	
Electromig 330 WAVE AQUA	816062	3 ph					10,5 16	6,7 9,2		0,9	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	6				49

INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA



EN Microprocessor controlled, MIG-MAG (continuous, PULSE, double pulse - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift and MMA inverter welding machines with 4 rolls wire feeder. **Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels, galvanised sheets, aluminium and its alloys.** The SYNERGIC function allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. The synergy, the remote regulation of the parameters and the possibility to connect to computers or robotized plants, make them **particularly suitable for use in the industrial field.** Features: continuous, pulse and double pulse operation • various pre-set synergic programmes • storage of customized welding programmes and of alarm states • regulation of bi-level, post-gas time, current down slope, electronic reactance, wire feeder start up, burn-back time • choice of 2/4 times, spot operation • possibility to use with SPOOL GUN (mod. 320); remote control connector • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, phase failure protections • check control at starting. **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. The water cooled (AQUA) models are complete with trolley, water cooling unit and MIG-MAG welding accessories.**

IT FR ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
400V

MAX
15kg
300mm

SPOOL
GUN

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
Synergy

PULSE

Pop
Pulse On Pulse

USB

2 YEARS WARRANTY
3
YEARS
ON
TRANSFORMER



WIRE FEEDER
4
ROLLS

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C A	A _{60%} 40°C A	V ₀ V	A _{60%} A	P _{60%} kW	η _φ A	η _{1/cos φ}	ØST	ØSS	ØAL	ØFX	ØBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H mm	kg
Inverpulse 320	815301	400	10÷300	270	190	78	10,7	6	16	0,85	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	670 L 310 W 560 H	45
Inverpulse 320 AQUA (***)	815336	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1150 L 600 W 1190 H	96

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

INVERPULSE 320 MIG-TIG-MMA AQUA



IT Saldatrici inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllate a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli. **Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe.** Il funzionamento SINERGICO assicura la rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. La sinergia e la regolazione a distanza dei parametri di saldatura, la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati, le rendono **particolarmente adatte all'uso in ambiente industriale.** Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato • vari programmi sinergici pre-memorizzati • memorizzazione di programmi di saldatura personalizzati e allarmi • regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafilo, tempo di bruciatura finale del filo • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • predisposizione uso torcia SPOOL GUN (mod. 320); comando a distanza • protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase • auto diagnosi all'accensione. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

I modelli raffreddati ad acqua (AQUA) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura MIG-MAG.

EN

FR ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

3
400V

MAX
15kg
300mm

SPOOL
GUN

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
Synergy

PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

USB

3
YEARS WARRANTY
ON
TRANSFORMER

AQUA

WIRE FEEDER
4
ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT36 742186 3m AQUA MT500 722625	0,6÷0,8mm 722225 1÷1,2mm 742366	MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936 OTHER MASKS Pag. 38	MIG-MAG TORCHES MT36 4m 742187 5m 742188 3m AQUA MT500 722625 5m AQUA MT500 722683	SPOOL GUN M6 802407 G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 320 980604	FLUX KIT 802466 ALUMINIUM KIT 320 802596 320 AQUA 802409	TIG TORCHES 4m 742427 Blue line 742463 4m AQUA 742570 Blue line 742462 8m 742431 Blue line 742464 8m AQUA Blue line 742497	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 320 AQUA 802976	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 320 802497 ELECTRODE HOLDER 25mm ² 4m DX50 713282 BOARD KIT PUSH PULL 980559	AUTOTRANSFORMER ATT 300 3ph 208V-230V 802681 DOUBLE BOTTLE KIT 803055

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA



FR Postes de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulsé PULSE ON PULSE)/FLUX/BRASAGE/TIG-DC et MMA, contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux. **Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance, tôles galvanisées, aluminium et alliages.** Le fonctionnement SYNERGIQUE assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. La synergie, la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels, les rendent particulièrement **indiqués pour une utilisation en milieu industriel.** Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulsé • différents programmes synergiques pré-établis • mémorisation de programmes de soudage personnalisés et des alarmes • réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • utilisation avec torche SPOOL GUN (mod. 320); prévu pour contrôle à distance • protections thermostatique, survolage, surtension, sous-tension, absence de phase • contrôle automatique au démarrage.

Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Les modèles refroidis par eau (AQUA) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage MIG-MAG.

EN IT

ES DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB



WIRE FEEDER
4
ROLLS

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η _φ	EST	ESS	AL	FX	BZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	w ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Inverpulse 425	815479	400	10±400	350	300	83	15,5	8	0,87	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130 L 580 W 1220 H	99
Inverpulse 425 AQUA (***)	815488	3 ph		40%			24	14	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6	1,2	6		1130 L 580 W 1460 H	117

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

INVERPULSE 425 MIG-TIG-MMA AQUA



Es Soldadoras de hilo con tecnología inverter, controladas por microprocesador, para soldadura en MIG-MAG (continuo, PULSADO, doble pulsado - PULSE ON PULSE), FLUX/COBRESOLDADURA/TIG-DC lift y MMA, con alimentador de hilo de 4 rollos. **Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, chapas cincadas, aluminio y aleaciones.** El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La synergia, la regulación a distancia de los parámetros de soldadura y la predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales, hacen estos modelos **especialmente adecuados para el uso en ambiente industrial.** Características: funcionamiento en continuo, en pulsado y doble pulsado • numerosos programas synergicos prefijados • memorización de programas de soldadura personalizados y de alarmas • regulaciones bi-level, tiempo de post gas, rampa descenso corriente, reactividad electrónica, velocidad inicial del alimentador de hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN (mod. 320) y para el control a distancia • protecciones termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, carencia de fase • autodiagnóstico de arranque. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Los modelos enfriados por agua (AQUA) son equipados con carro, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.**

EN IT FR

DE RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

ERC



AQUA

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
Synergy
Mig

PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

3 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER
4
ROLLS

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD		OPTIONAL							
3m MT40 722798	0,8÷1mm 722227	MMA - MIG/MAG TIG MASK	MIG-MAG TORCHES	ALUMINIUM KIT	TIG TORCHES	AUTOTRANSFORMER	REMOTE CONTROLS	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000	EXTENSIONS
3m AQUA MT500 722625	1,2÷1,6mm 722241		5m MT40 722800 5m AQUA MT500 722683			ATT 300 3ph 208V-230V 802681	1 pot. 802219		
		VANTAGE RED XL	DOUBLE BOTTLE KIT	FLUX KIT	4m 742427 Blue line 742463 4m AQUA 742570 Blue line 742462 8m 742431 Blue line 742464 8m AQUA 742497 Blue line 742497	ELECTRODE HOLDER 25mm×4m DX50 713282	2 pot. 802336 Pedal 802017	425 802497	4m 802348 4m AQUA 802398 10m 802349 10m AQUA 802399 30m AQUA 802470
3m DX 70 722346	EXTENSION 1,5m	Automatic - Variable 802936	803055	802276	BOARD KIT PUSH PULL 980559	COOLANT FOR COOLING SYSTEMS 425 AQUA 802976	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 425 980604		
425 AQUA 802497	803071	OTHER MASKS Pag. 38							

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA



DE Inverter, Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG (mit Dauerstrom, IMPULSSTROM, Doppelpuls - PULSE ON PULSE/FLUX/LÖTEN/WIG-DC lift und MMA Schutzgasschweißgeräte, mit 4-rollichem Drahtvorschub. **Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelmetalle, hochfeste Stähle, verzinkten Blechen, Aluminium und Legierungen.** Die SYNERGIESTEuerung sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Durch die Synergie, die Fernregelung der Parameter und die Möglichkeit, sich mit Computern oder automatisierten Anlagen zu verbinden, sind diese Geräte **besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.** Eigenschaften: Betrieb mit Dauer-, Impuls und Doppelpulsstrom • mehrere voreingestellte Synergische Programmen • Speicherung von individuellen Schweißprogrammen und Alarmer • Einstellungen bi-level, Nachgasdauer, Stromabfalllinie, elektronische Reaktanz, Anfängliche Drahtvorschubgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn - back) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Ausrüstbar mit Brenner SPÖOL GUN (mod. 320) und Fernanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Phasenausfall • Selbstdiagnose beim Einschalten. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.** **Alle wassergekühlte Modelle (AQUA) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und MIG-MAG Schweißzubehör.**

EN IT FR ES

RU

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

EAC



inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG

Active
synergy

PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB

3 YEARS WARRANTY
ON TRANSFORMER

WIRE FEEDER
4 ROLLS

TECHNICAL DATA

	CODE	V _{PH}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _O	A _{60%}	P _{60%}	η _φ	EST	ESS	CAL	CFX	CBZ	Ø _{DC} MIN/MAX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	1/1/cos φ			mm			mm		mm	kg
Inverpulse 625	815490	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13 23	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 8	IP23	1130 L 580 W 1220 H	102
Inverpulse 625 AQUA (***)	815500																1130 L 580 W 1460 H	121

(***) AQUA = Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

INVERPULSE 625 MIG-TIG-MMA AQUA



RU Сварочные аппараты с инвертером с проволоки для сварки MIG-MAG (непрерывная, ИМПУЛЬСНАЯ, ДВОЙНАЯ ИМПУЛЬСНАЯ сварка - PULSE ON PULSE), ФЛЮС, ДЛЯ ПАЙКИ, TIG-DC lift и MMA, управляемые при помощи микропроцессора, с устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Гибкость применения с разными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, оцинкованный лист, алюминий и сплавы. СИНЕРГИЧЕСКАЯ работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Синергическое управление и дистанционное управление параметрами сварки, а также возможность интерфейса с компьютером или автоматическими установками, делают эти установки особенно подходящими для использования в промышленных помещениях. Характеристики: непрерывная, импульсная сварка и двойная пульсация • много синергических программ, внесенных в память • запоминание индивидуальных программ сварки и тревог • двухуровневое регулирование, время газа после сварки, рампа снижения тока, электронное реактивное сопротивление, начальная скорость подачи проволоки, время конечного отжига проволоки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • возможность использования приводной горелки SPOOL GUN (мод. 320) и дистанционного управления • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, отсутствия фазы • самодиагностика при включении. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. модели охлаждаемые воздухом укомплектованы снабжены также тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки MIG-MAG.

EN IT FR ES DE

MIG-MAG
FLUX

MMA TIG
DC - LIFT

400V

MAX
15kg
300mm

REMOTE
CONTROL

CE

ERC



WIRE FEEDER
4
ROLLS

inverter

MULTIPROCESS
MIG - MMA - TIG



PULSE

POP
Pulse On Pulse

ROOT-MIG

DEEP-MIG

USB



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 228

STANDARD **W** OPTIONAL **W**

3m MT40 722798	0,8÷1mm 722227
3m AQUA MT500 722625	1,2÷1,6mm 722241
3m DX 70 722346	EXTENSION 1,5m
625 AQUA 802497	803071

MMA - MIG/MAG TIG MASK
VANTAGE RED XL Automatic - Variable 802936
OTHER MASKS Pag. 38

MIG-MAG TORCHES
5m MT40 722800
5m AQUA MT500 722683
803055
DOUBLE BOTTLE KIT 803055

ALUMINIUM KIT 802409
FLUX KIT 802276

TIG TORCHES
4m 742427
Blue line 742463
4m AQUA 742570
Blue line 742462
8m 742431
Blue line 742464
8m AQUA 742497

AUTOTRANSFORMER
ATT 300 3ph 208V-230V 802681
ELECTRODE HOLDER 25mm×4m DX50 713282
BOARD KIT PUSH PULL 980559

REMOTE CONTROLS
1 pot. 802219
2 pot. 802336
Pedal 802017
COOLANT FOR COOLING SYSTEMS
625 AQUA 802976

WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000
625 802497
G.R.A. MAIN CONNECTION KIT
625 980604

EXTENSIONS
4m 802348
4m AQUA 802398
10m 802349
10m AQUA 802399
30m AQUA 802470

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX