



URZĄDZENIA TIG

Precyzyjna kontrola łuku

Gwarantowana jakość

Funkcje zwiększające komfort pracy

Invertec® V205-TP-2V

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Urządzenie jest lekkie, ale ma bardzo solidną budowę, co czyni je idealnym do zastosowania nawet w bardzo trudnych warunkach.

Dzięki funkcji autodetekcji napięcia zasilania 230/400 V 1-faz. oraz możliwości zasilania z generatora, urządzenie to można stosować praktycznie wszędzie, zarówno w zakładzie jak i w terenie. Urządzenie wyposażone jest w funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF, funkcję Lift TIG, 2/4 takt, nastawianie parametrów przed spawaniem, regulację narastania i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulację impulsu.

Zalety

- Autodetekcja napięcia zasilania 230/400 V 1-fazowego.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- Wysoka częstotliwość impulsu pozwalająca na dostosowanie stopnia skupienia łuku, redukcję odkształceń i zwiększenie prędkości spawania.
- Doskonała charakterystyka łuku przy spawaniu elektrodami rutowymi, zasadowymi i celulozowymi o średnicy do 4,0 mm.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.



Procesy

MMA
Lift TIG / TIG HF
TIG Puls



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LNT 304L, 316L, 309LSi

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-17-x** Palnik TIG LTP 17 G – 140A – 4/8 m
- **K10529-20-x** Palnik TIG LTP 20 W – 220A – 4/8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** Chłodnica COOL ARC® 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W0200002** Podwozie



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zakres prądu [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie [A]	CieŜar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V205-TP-2V	K12021-1	230/400V/1-faz.	5-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	35/20	16,2	385 x 215 x 480	IP23S / H

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Invertec® V205-T AC/DC

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Urządzenie Invertec® V205-T AC/DC jest idealnym urządzeniem do spawania metodą TIG zarówno prądem przemiennym AC jak i stałym DC, a także do spawania metodą MMA. Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o niemal 30% parametry wyjściowe spawania. Zmienna częstotliwość łuku w przebiegu AC pozwala na zawężenie łuku w sytuacji, kiedy wymagana jest precyzyjna jego kontrola. Dzięki funkcji rozpoznawania napięcia zasilania 115/230 V, solidnej konstrukcji, niewielkiej masie, urządzenie jest bardzo uniwersalne i może pracować zarówno w terenie jak i w zakładzie. Po podłączeniu chłodnicy COOL ARC® 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone ciecżą.

Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań.
- Autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%-10%).
- Do 30% więcej mocy wyjściowej przy zastosowaniu standardowego zasilania – możliwość spawania elektrodą o średnicy 4mm przy zabezpieczeniu sieci 16A.
- Funkcjonalny i czytelny panel sterowania.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Regulowana częstotliwość, pozwalająca dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania.
- Korekta współczynnika mocy (PFC) redukuje pobór energii i koszty użytkowania oraz ogranicza emisję CO₂, powstałego w procesie spawania.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V205-T AC/DC	K1855-2	115/ 230V/1-faz.	6-200	200A/28V/35% 170A/26,8V/100%	32/16	18	385 x 215 x 480	IP23C / H

Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG PULS



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LNT 304L, 316L, 309LSi

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Palnik TIG LTP 26 G – 180A – 4/8m
- **K10529-20-x** Palnik TIG LTP 20 W – 220A – 4/8m
- **K10529-18-x** Palnik TIG LTP 18 W – 320A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** Chłodnica COOL ARC® 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l)
- **W0200002** Podwozie



WEJŚCIE



WYJŚCIE



Invertec® V270-T & TP

Zaprojektowany i skonstruowany dla zapewnienia wysokiej wytrzymałości.

Urządzenia Invertec® V270-T/TP są lekkie, ale mają bardzo solidną budowę, co czyni je idealnymi do zastosowania nawet w bardzo trudnych warunkach. Dzięki możliwości zasilania z generatora, źródła te można stosować praktycznie wszędzie, zarówno w zakładzie jak i w terenie.

Urządzenie wyposażone jest w funkcję zapłonu wysoką częstotliwością HF, funkcję Lift TIG, 2/4 takt, nastawianie parametrów przed spawaniem, regulację narastania i opadania prądu, mierniki z pamięcią i pełną regulację impulsu (modele TP).

Modele 2V mogą być zasilane z sieci zarówno 115V AC jak i 230V AC. Po podłączeniu chłodnicy COOL ARC® 20, w prosty sposób urządzenie może być zamienione na chłodzone cieczą.

Zalety

- Doskonała charakterystyka łuku dla szerokiego zakresu zastosowań
- Możliwość zasilania z generatora – idealne do prac w terenie.
- Zapłon HF i Lift TIG.
- W pełni funkcjonalny, czytelny i łatwy w obsłudze panel sterowania.
- Wysoka częstotliwość impulsu umożliwiającą dobre skupienie łuku, zredukowanie odkształceń i zwiększenie prędkości spawania (modele TP).
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® V270-T	K12073-1	400V/3-faz.	5-270	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20	15,2	385 x 215 x 480	IP23S / H
Invertec® V270-TP	K12024-1				35/20			
Invertec® V270-TP-2V	K12024-3	230/400V/3-faz.			35/20			



Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG Puls (V270-TP)

Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LNT 304L, 316L, 309LSi

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia
- Zestaw przewodu gazowego

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm² – 5 m
- **GRD-200A-35-xM** Przewód masowy 200A – 35 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Palnik TIG LTP 26 G – 180A – 4/8m
- **K10529-20-x** Palnik TIG LTP 20 W – 220A – 4/8m
- **K10529-18-x** Palnik TIG LTP 18 W – 320A – 4/8m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K12031-1** Chłodnica COOL ARC® 20
- **K10420-1** Chłodziwo Acrocor (2x5l)
- **W0200002** Podwozie



WEJŚCIE



Invertec® 300TPX

Invertec® 400TPX

Przemysłowe urządzenia TIG do pracy w trudnych warunkach

Urządzenia Invertec® 300TPX i 400TPX posiadają lekką, ale solidną obudowę, co czyni je poręcznymi i idealnymi do pracy nawet w najbardziej nieprzyjanych warunkach. Zostały wyposażone w bezdotykowe zajarzanie z wysoką częstotliwością TIG HF lub dotykowe Lift TIG, 2 lub 4 takt, regulację opadania i narastania prądu, wypływ gazu, cyfrowe mierniki z funkcją „hold” i wbudowanym pulsem z regulacją częstotliwości. Unikalny system wstępnych nastaw, pozwala na doskonałe zajarzanie HF w każdych warunkach. Oba modele posiadają 10 programowalnych pamięci ustawień oraz spawanie punktowe TIG. Możliwe jest także spawanie MMA, wybierając dowolny rodzaj elektrody, w tym również celulozowe. Przez podłączenie chłodnicy COOLARC® 21 (300TPX) lub COOLARC® 46 (400TPX) w prosty sposób budujemy zestaw chłodzony cieczą. Dla zapewnienia swobody przemieszczania urządzenia dostępne są wytrzymałe, stabilne i dobrze wyposażone wózki.

Zalety

- Zaawansowana technologia inwertyzowa zapewniająca doskonałe własności spawania metodą TIG.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterujący zapewniający łatwą obsługę.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczególnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zapłon HF i Lift TIG spełniający najwyższe wymagania.
- Doskonałe zajarzanie TIG HF z możliwością regulacji parametrów.
- Wszystkie ustawienia spawania TIG: Puls TIG z regulowaną częstotliwością, która pomaga dopasować skupienie łuku do wymaganej aplikacji, 10 pamięci dla zapamiętania indywidualnych parametrów, spawanie punktowe TIG.
- Dodatkowo mogą być wyposażone w wózki transportowe i chłodzenie cieczą.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 300TPX	K12060-1	400V/3-faz.	5-300	300A/22V/40% 220A/18,8V/100%	16	22	349 x 247 x 502	IP23S / H
Invertec® 400TPX	K12043-1		5-400	400A/26V/35% 300A/22V/100%		37	455 x 301 x 632	

Procesy

- MMA
- Lift TIG / TIG HF
- TIG PULS



Zalecane materiały spawalnicze

- Stal
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- Stal nierdzewna
LNT 304L, 316L, 309LSi

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Zestaw przewodu gazowego

Akcesoria

- KIT-250A-35-5M Zestaw kabli 250A – 35 mm² – 5 m
- KIT-300A-50-5M Zestaw kabli 300A – 50 mm² – 5 m
- KIT-400A-70-5M Zestaw kabli 400A – 70 mm² – 5 m
- GRD-300A-50-xM Przewód masowy 300A – 50 mm² – 5/10 m
- K10529-26-x Palnik TIG LTP 26 G – 180A – 4/8m
- K10529-20-x Palnik TIG LTP 20 W – 220A – 4/8m
- K10529-18-x Palnik TIG LTP 18 W – 320A – 4/8m
- K10095-1-15M Zdalne sterowanie – 15 m
- K14103-1 Chłodnica COOL ARC® 21 (300TPX)
- K14105-1 Chłodnica COOL ARC® 46 (400TPX)
- K10420-1 Chłodziwo Acorox (2x5l)
- K14114-1 Wózek ST/TPX (300TPX)
- K14129-1 Wózek TPX (400TPX)
- K14115-1 Skrzynka narzędziowa

ASPECT® 300

Nowy aspekt TIG AC/DC

ASPECT® 300 to przemysłowe urządzenie do spawania metodą TIG, zaprojektowane z wykorzystaniem najnowszej cyfrowej technologii inwertorowej. Pozwala pracować nawet w najtrudniejszych warunkach: prąd spawania 300A w 35% cyklu pracy zarówno dla TIG AC, jak i TIG DC. Przyjazny użytkownikowi panel sterowania oferuje wszystkie niezbędne funkcje, których można oczekiwać w przemysłowym urządzeniu TIG AC/DC.

Ustawienie zaawansowanych parametrów TIG jeszcze nigdy nie było takie proste! Najwyższej klasy parametry, takie jak minimalny prąd spawania 2A, wybór pomiędzy czterema charakterystykami przebiegów AC, zoptymalizowany start TIG z możliwością ustawienia typu elektrody i polaryzacji HF czynią to urządzenie doskonałym wyborem do każdej aplikacji. Aspect ma możliwość współpracy z chłodnicą COOL ARC® 46 oraz dla zapewnienia mobilności może być montowany na dedykowanym solidnym i stabilnym podwoziu.

Zalety

- Zaawansowana technologia inwertorowa zapewniająca doskonałe własności spawania metodą TIG.
- Doskonała charakterystyka spawania dla metod TIG AC, TIG DC, MMA.
- Pełna regulacja nastaw dla czyszczenia oraz wtopienia umożliwia perfekcyjne spawanie aluminium.
- Regulacja częstotliwości prądu przemiennego (40-400Hz) dla kontroli prędkości i wtopienia.
- W pełni funkcjonalny, intuicyjny panel sterowania z graficznym oraz numerycznym wyświetlaczem ułatwia ustawianie wszystkich parametrów spawania.
- Solidna i niezawodna konstrukcja: stopień ochrony IP23, szczelnie zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia podczas pracy w trudnych warunkach.
- Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC): poprawia o 30% parametry wyjściowe spawania, autodetekcja napięcia zasilania 115-230V 1-faz. (+15%/-10%), redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz ograniczenie emisji CO₂, powstałego w procesie spawania.
- Dostępny z chłodnicą oraz wózkiem jezdnym.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
ASPECT® 300	K12058-1	230/400V/3-faz.	2-300	300A/22V/35% 200A/18V/100%	32/20	43	455 x 301 x 632	IP23 / H

Procesy

- MMA DC, MMA AC
- TIG DC, TIG AC
- Lift TIG, TIG HF
- TIG PULS



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
LNT 25, LNT 26, LNT Ni1, LNT 19
- **Stal nierdzewna**
LNT 304L, 316L, 309L
- **Aluminium**
SuperGlaze®

W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)
- Zestaw przewodu gazowego

Akcesoria

- **KIT-300A-50-5M** Zestaw kabli 300A – 50 mm² – 5 m
- **E/H-300A-50-xM** Uchwyt elektrodowy 300A – 50 mm² – 5/10 m
- **GRD-300A-50-xM** Przewód masowy 300A – 50 mm² – 5/10 m
- **K10529-26-x** Palnik TIG LTP 26 G – 180A – 4/8 m
- **K10529-18-x** Palnik TIG LTP 18 W – 320A – 4/8 m
- **K10529-18SC-8** Palnik TIG LTP 18 W SC – 400A – 8 m
- **KP10516-11** Zestaw akcesoriów LT17/18/26 – 1,6-2,4 mm
- **KP10516-12** Zestaw akcesoriów LT17/18/26 – 2,4-3,2 mm
- **K870** Sterownik nożny (pedał do regulacji prądu spawania)
- **K14147-1** Zdalne sterowanie – 15 m
- **K14148-1** Przedłużacz do zdalnego sterowania 15 m
- **K14105-1** Chłodnica COOL ARC® 46
- **K10420-1** Chłodziwo Acorox (2x5l

AKCESORIA

Zestawy przewodów spawalniczych
z zaciskiem masowym
i uchwytem elektrodowym
Indeks:

- KIT-140A-16-3M
(140A – 16 mm² – 3 m)
- KIT-140A-25-5M
(140A – 25 mm² – 5 m)
- KIT-200A-25-3M
(200A – 25 mm² – 3 m)
- KIT-200A-35-5M
(200A – 35 mm² – 5 m)
- KIT-250A-35-5M
(250A – 35 mm² – 3 m)
- KIT-300A-50-5M
(300A – 50 mm² – 5 m)
- KIT-400A-70-5M
(400A – 70 mm² – 5 m)



Przewody masowe z zaciskiem

Indeks:

- GRD-200A-35-5M
(200A – 35 mm² – 5 m)
- GRD-200A-35-10M
(200A – 35 mm² – 10 m)
- GRD-300A-50-5M
(300A – 50 mm² – 5 m)
- GRD-300A-50-10M
(300A – 50 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-10M
(400A – 70 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-15M
(400A – 70 mm² – 15 m)
- GRD-600A-95-10M
(600A – 95 mm² – 10 m)



ZDALNE STEROWANIE

- 1 potencjometr,
6-pinowy, 15 m
Indeks:
K10095-1-15M



- Sterownik nożny (pedał
do regulacji prądu
spawania)
6-pinowy, 7,6 m
Indeks:
K870



Palniki TIG

Nowe palniki Linc Torch Premium (LTP) rozszerzają dotychczasową ofertę palników TIG, zapewniając jeszcze lepszą jakość, wydajność oraz komfort pracy. Zaprojektowane i przetestowane pod kątem różnych zastosowań w produkcji, na placach budów i w utrzymaniu ruchu, palniki TIG oferowane są w dwóch wersjach: z chłodzeniem powietrzem lub cieczą.

Chłodzenie powietrzem

LT 17 G / LTP 17 G / 140A DC-100A AC @ 35%

STANDARD

LT 17 G 4M	Ergo	K10513-17-4
LT 17 G 8M	Ergo	K10513-17-8
LT 17 G 4M	Lever	K10513-17-4F

PREMIUM

LTP 17 G 4M	Ergo	K10529-17-4
LTP 17 G 8M	Ergo	K10529-17-8
LTP 17 G 4M	Valve, złącze 10-25	K10529-17-4VS
LTP 17 G 4M	Valve, złącze 35-50	K10529-17-4V
LTP 17 G 8M	Valve, złącze 35-50	K10529-17-8V
LTP 17 G 8M	Lever	K10529-17-8F



LT 26 G / LTP 26 G / 180A DC-130A AC @ 35%

STANDARD

LT 26 G 4M	Ergo	K10513-26-4
LT 26 G 8M	Ergo	K10513-26-8
LT 26 G 4M	Lever	K10513-26-4F

PREMIUM

LTP 26 G 4M	Ergo	K10529-26-4
LTP 26 G 8M	Ergo	K10529-26-8
LTP 26 G 12M	Ergo	K10529-26-12
LTP 26 G 4M	Ergo Flex	K10529-26-4X
LTP 26 G 8M	Ergo Flex	K10529-26-8X
LTP 26 G 4M	Valve, złącze 35-50	K10529-