



URZĄDZENIA MMA

Bogata gama urządzeń MMA do zastosowania w każdych warunkach
Szeroki zakres spawanych materiałów o różnych grubościach
Modele konwencjonalne i inwertorowe

Urządzenia MMA

Inwertorowe

Invertec® 135S, 150S, 170S
Małe, solidne i pełne mocy



Invertec® 160SX
Profesjonalne osiągi,
przemysłowa innowacja



Invertec® V205-S
Autodetekcja napięcia zasilania,
wszechstronność zastosowania



Invertec® 270SX, Invertec® 400SX
Profesjonalne urządzenie do pracy
w ciężkich warunkach



Konwencjonalne

LINC 405-S & SA, LINC 406, LINC 635-S & SA
Mocne urządzenia z klasą



HOT ROD 500S
Mocne, niezawodne
i profesjonalne urządzenie



	Charakterystyka		Zakres prądu spawania (A)	Napięcie [V]	Moc				Autodetekcja/PFC	Hot Start	Arc Force	Wyświetlacze	Gwarancja (lata)
	Polaryzacja				MMA	Lift TIG	TIG Scratch	Żłobienie					
Inwertorowe	WYJŚCIE		WEJŚCIE	PROCESY				FUNKCJE					
Invertec® 135S	CC	DC	10-120	230	●		○						2
Invertec® 150S	CC	DC	10-140	230	●	●			■	■			2
Invertec® 170S	CC	DC	10-160	230	●	●			■	■	■		2
Invertec® 160SX	CC	DC	5-160	115/230	●	●			■	■	■	■	3
Invertec® V205-S	CC	DC	5-200	230/400	●	●			■	■	■	■	2
Invertec® 270SX	CC	DC	5-270	400	●	●			■	■	■		3
Invertec® 400SX	CC	DC	5-400	400	●	●		○	■	■	■		3
Konwencjonalne													
LINC 405-S	CC	DC	15-400	230/400	●		○	○	■	■			2
LINC 405-SA	CC	DC	15-400	230/400	●	●		○	■	■	■		2
LINC 406	CC	DC	30-400	220/380/440	●		○	▲	■	■	■		2
LINC 635-S	CC	DC	15-670	230/400	●		○	▲	■	■			2
LINC 635-SA	CC	DC	15-670	230/400	●	●		▲	■	■	■		2
HOT ROD 500-S	CC	DC	50-625	380/415 220/380/400	●		○	▲	■	■	■		3

SYMBOL: ○ Doskonały ● Dobry ▲ Opcjonalny

Invertec® 135S, 150S, 170S

Małe, solidne i pełne mocy

Urządzenia Invertec® 135S, 150S i 170S przeznaczone są do spawania elektrodami otulonymi i przystosowane do pracy w bardzo ciężkich warunkach środowiskowych. Wyposażone są w unikalne funkcje, zapewniające doskonałe własności spawalnicze podczas rozpoczynania i kontynuacji procesu spawania. W Lincoln Electric mamy świadomość, że spawarki muszą być wytrzymałe i zdolne do pracy w ekstremalnie ciężkim środowisku. Aby sprostać tym oczekiwaniom i dostosować się do potrzeb użytkownika nasze urządzenia posiadają metalową obudowę wzmocnioną specjalnymi, gumowymi narożnikami oraz duże, wytrzymałe przyciski sterownicze. Gwarantuje to bardzo dobre zabezpieczenie przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Solidne i odporne przy jednocześnie niedużym ciężarze, urządzenia Invertec® 135S, 150S i 170S są łatwe w przenoszeniu i mogą być użyte w różnych zastosowaniach.

Zalety

- Odporne na uszkodzenia – unikalne zabezpieczenia przed uszkodzeniami mechanicznymi w postaci gumowych osłon i specjalnych przełączników.
- Doskonałe własności łuku – zaawansowana technologia Lincoln Electric zapewnia optymalne parametry w każdych warunkach.
- Power Surplus – dodatkowa moc dla podtrzymania doskonałych własności łuku.
- Samodostosowująca się dynamika łuku (funkcja Arc Force), zapewniająca stabilny łuk i ograniczenie ilości odprysków (150S i 170S).
- Funkcja Hot Start ułatwia rozpoczęcie pracy. Standardowe wyposażenie dla 150S i 170S.
- Zastosowanie przedłużaczy o maksymalnej długości 60 m, dla modeli 150S i 170S.
- Zajarzenie przez dotyk (Lift TIG), doskonały start łuku bez wtrąceń wolframu do spoiny (150S i 170S).
- Przenośne – lekkie, małe, odporne.



Procesy

- MMA
- Lift TIG (Invertec® 150S i 170S)
- TIG Scratch (Invertec® 135S)

Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield® MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia

Akcesoria

- **KIT-140A-16-3M** Zestaw kabli 140A – 16 mm² – 3 m
- **KIT-140A-25-5M** Zestaw kabli 140A – 25 mm² – 5 m
- **K10529-17-4VS** Palnik TIG LTP 17 GV – 4 m



Wersja z walizką



Invertec® 135S, 150S i 170S zostały poddane wielu testom, w tym ekstremalnej pracy w wysokiej temperaturze.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60 Hz]	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Invertec® 135S	K12033-1	230V/1-faz.	10-120	120A/24,8V@25%	14	5,0	224 x 148 x 315	IP21 / F
	K12033-1-P			70A/22,8V @100%				
Invertec® 150S	K12034-1		10-140	140A/25,6V@25%	17	7,4	244 x 148 x 365	IP23 / F
	K12034-1-P			80A/23,5V@100%				
Invertec® 170S	K12035-1		10-160	160A/26,4V@20%	23	7,8	244 x 148 x 365	
	K12035-1-P			80A/24V@100%				



Inverterc® 160SX

Profesjonalne osiągi, przemysłowa innowacja

Inverterc®160SX zaprojektowany został do profesjonalnej pracy w środowisku przemysłowym. Solidny i niezawodny, a jednocześnie lekki i łatwy do przenoszenia. Zastosowanie korekcji współczynnika mocy (PFC) poprawia o niemal 30% parametry wyjściowe spawania oraz zmniejsza o 50% straty mocy w przewodach zasilających. Urządzenia jest zgodne z najnowszą europejską normą EN 61000-3-12.

Zalety

- Do 30% więcej mocy wyjściowej przy zastosowaniu standardowego zasilania – możliwość spawania elektrodą o średnicy 4 mm przy zabezpieczeniu sieci 16 A.
- Mały ciężar, łatwość przenoszenia oraz możliwość zasilania z przewodów o długości do 100 m oraz agregatów prądowców pozwala na pracę zarówno w hali, jak i na placu budowy.
- Stopień ochrony IP23, zabezpieczone układy elektroniczne oraz optymalny przepływ powietrza chłodzącego redukuje zanieczyszczenia, co zwiększa trwałość urządzenia.
- Wspaniały start łuku, stabilna praca – wybór charakterystyki Soft i Crisp pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod. Automatykna funkcja Arc Force zapewniająca odpowiednią dynamikę łuku.



- Znakomite właściwości spawania dla elektrod celulozowych. Odpowiednie do spawania rur o małych średnicach.
- Możliwość zasilania z sieci jednofazowej 115 V lub 230 V (autodetekcja).
- Green Welding Initiative – redukcja poboru energii i kosztów użytkowania oraz troska o środowisko (ograniczenie emisji CO₂).



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverterc® 160SX	K12050-1	115/230V/1-faz.	5-160	160A/24V@15% 100A/26,4V@100%	16A	9,2	224 x 148 x 385	IP23 / H

Inverterc® V205-S

Autodetekcja napięcia zasilania, wszechstronność zastosowania

Inverterc® V205-S, źródło do spawania metodami MMA i Lift TIG, zostało zaprojektowane i wykonane z wykorzystaniem najnowszych rozwiązań techniki inwerterowej, pozwalającej na uzyskanie zarówno solidnej, przemysłowej konstrukcji, jak i jednocześnie doskonałych własności łuku spawalniczego. Mimo solidnej budowy urządzenie jest lekkie, co czyni je idealnym do zastosowań nawet w bardzo trudnych warunkach. Dzięki możliwości zasilania z generatora i autodetekcji 1-fazowego napięcia zasilania 230/400 V, źródło to można stosować praktycznie wszędzie.

Zalety

- Autodetekcja napięcia zasilania 230/400 V 1-fazowego.
- Doskonała charakterystyka łuku.
- Przy maksymalnym prądzie wyjściowym 200 A, można spawać elektrodami o średnicy do 4,0 mm
- Doskonałe własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutylowymi, zasadowymi i celulozowymi.



- Funkcja „Arc Force” i „Hot Start” w standardzie.
- Funkcja „Lift TIG” zapewnia doskonały zapłon bez zanieczyszczania spoiny materiałem elektrodowym.
- W pełni funkcjonalny i łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym umożliwiając precyzyjne nastawianie parametrów.

Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverterc® V205-S	K12019-1	230/400V/1-faz.	5-200	200A/28V@35% 170A/26,8V@100%	32/20	15	385 x 215 x 480	IP23S / H

Procesy

- MMA
- Lift TIG



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield® MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200A – 35 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Palnik TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Palnik TIG LTP 17 GV – 8 m

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Procesy

- MMA
- Lift TIG



Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield® MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (2 m)
- Pasek do przenoszenia

Akcesoria

- **KIT-200A-25-3M** Zestaw kabli 200 A – 25 mm² – 3 m
- **KIT-200A-35-5M** Zestaw kabli 200 A – 35 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Palnik TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Palnik TIG LTP 17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **W0200002** Podwozie

WEJŚCIE



WYJŚCIE



Inverter[®] 270SX

Inverter[®] 400SX

Profesjonalne urządzenie do pracy w ciężkich warunkach

Inverter[®] 270 SX i 400SX są przeznaczone do spawania metodą MMA i dotykową metodą Lift TIG DC. Zostały zaprojektowane i wyprodukowane z wykorzystaniem najnowszej techniki cyfrowej. Źródła te są przygotowane do pracy w ciężkich warunkach i łączą w sobie wytrzymałość mechaniczną ze znakomitymi własnościami łuku spawalniczego. Urządzenia są lekkie i solidnie wykonane, co w połączeniu z możliwością zasilania z agregatu prądotwórczego umożliwia zastosowanie ich zarówno w warsztatach, jak i innych miejscach wykonywania prac spawalniczych. Zapewnia to maksymalną uniwersalność urządzenia.

Zalety

- Budowa tunelowa, zaprojektowane do wymagających warunków pracy.
- W pełni funkcjonalny i łatwy w obsłudze panel sterowania z wyświetlaczem cyfrowym umożliwia precyzyjne nastawianie parametrów.
- Charakterystyki Soft i Crisp: wybór charakterystyki łuku pozwala na stosowanie różnych rodzajów elektrod.
- Automatyczna funkcja Arc Force zapewniająca odpowiednią dynamikę łuku.
- Funkcja „Hot Start” (łatwia rozpoczęcie pracy) i „Arc Force” (stabilizacja łuku i ograniczenie odprysków).
- Funkcja „Lift TIG” zapewnia doskonały zapłon bez zanieczyszczania spoiny materiałem elektrody.
- Maksymalny prąd: 270A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 5 mm (270SX), 400A – elektrodami o średnicy do 6,3 mm (400SX).

Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania [50-60Hz]	Zakres prądu [A]	Parametry spawania	Zabezpieczenie [A]	Ciężar [kg]	Wymiary WxSxG [mm]	Stopień ochrony / klasa izolacji
Inverter [®] 270SX	K12040-1	400V/3-faz.	5-270	270A/30,8V/35% 200A/28V/100%	20	23,6	389 x 247 x 502	IP23 / H
Inverter [®] 400SX	K12042-1		5-400	400A/36V/35% 300A/32V/100%	30	36	455 x 301 x 632	



Procesy

- MMA
- Lift TIG
- Żłobienie (400SX)



Zalecane materiały spawalnicze

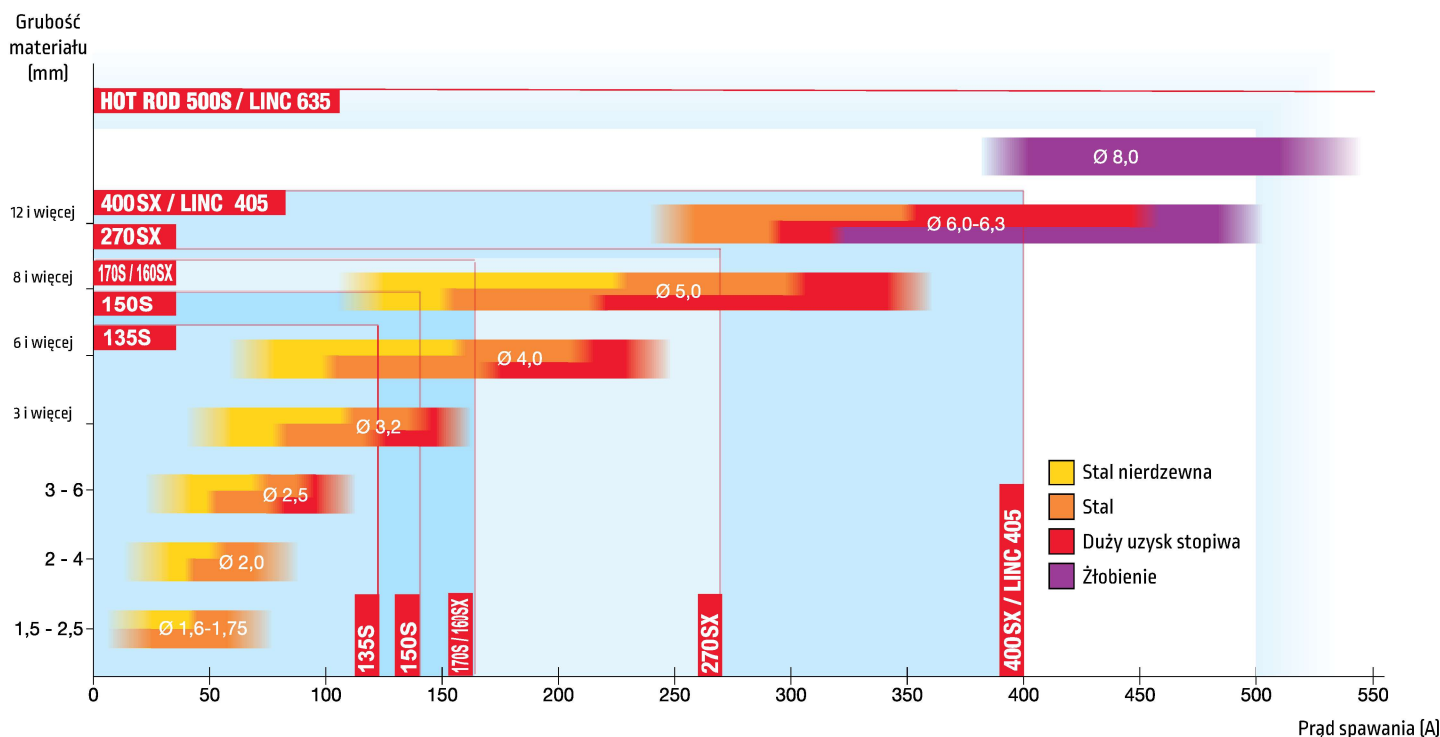
- **Stal**
Pantafix[®], Omnia[®] 46; Baso[®] G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta[®], Limarosta[®], Jungo[®] 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield[®] MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (3 m)

Akcesoria

- **KIT-250A-35-5M** Zestaw kabli 250A – 35 mm² – 5 m
- **KIT-300A-50-5M** Zestaw kabli 300A – 50 mm² – 5 m
- **KIT-400A-70-5M** Zestaw kabli 400A – 70 mm² – 5 m
- **K10529-17-4V** Palnik TIG LTP 17 GV – 4 m
- **K10529-17-8V** Palnik TIG LTP 17 GV – 8 m
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m
- **W0200002** Podwozie (270SX)
- **K2694-1** Podwozie (400SX)



LINC 405-S & SA, LINC 406 LINC 635-S & SA

Mocne urządzenia z klasą

Wwyjątkowo niezawodne urządzenia oparte na konwencjonalnym prostowniku, zaprojektowane i przygotowane do pracy w trudnych warunkach środowiskowych. Dostępne w dwóch wersjach:

- podstawowej LINC 405-S i LINC 635-S, wspomagającej spawanie wszystkimi elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi,
- LINC 405-SA i LINC 635-SA – wyposażonej w dodatkowe funkcje, takie jak Arc Force, Hot Start oraz cyfrowe wyświetlacze.

Zalety

- Solidny i niezawodny konwencjonalny prostownik spawalniczy o doskonałych własnościach.
- Znakomite własności spawalnicze przy spawaniu elektrodami rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.
- Umożliwia żłobienie elektropowietrzne.
- Hot Start – funkcja wspomagająca rozpoczęcie pracy (SA i 406).
- Funkcja Arc Force zapobiegająca przyklejaniu elektrody (SA i 406).
- Cyfrowe wyświetlacze pokazujące prąd spawania (SA i 406).
- Łatwy w obsłudze dzięki ilustracjom graficznym na panelu sterującym.
- Funkcja „Wentylator według potrzeb” (F.A.N.™) ograniczająca pobór energii oraz ilość zanieczyszczeń, które mogą dostać się do wnętrza urządzenia.
- Łatwy w transporcie dzięki dużym kołom, wygodnym uchwytem oraz zaczepom do podnoszenia.
- Możliwość spawania metodą Lift TIG DC (tylko SA).



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
LINC 405-S	K14002-2	230/400V/3-faz.	15-400	400A/36V/35% 240A/29V/100%	63/40	126	640 x 580 x 700	IP23 / H
LINC 405-SA	K14002-1							
LINC 406	K14104-1	220/380/440V/3-faz.	30-400		63/40/32	135	650 x 580 x 690	
LINC 635-S	K14038-2	230/400V/3-faz.	15-670	670A/44V/35% 400A/36V/100%	100/63	150	670 x 580 x 700	
LINC 635-SA	K14038-1							



Procesy

- MMA
- Lift TIG DC [-SA]
- Żłobienie elektropowietrzne

Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
Pantafix®, Omnia® 46, Baso® G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield® MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)

Akcesoria

- **KIT-400A-70-5M** Zestaw kabli 400 A – 70 mm² – 5 m
- **GRD-400A-70-xM** Przewód masowy 400A – 70 mm² – 10/15 m
- **E/H-400A-70-xM** Uchwyt elektrodowy 400A – 70 mm² – 5/10 m
- **FL060180600-L** Uchwyt do żłobienia elektropowietrzego FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m



HOT ROD 500S

Mocne, niezawodne i profesjonalne urządzenie

HOT ROD 500S to prostownik prądu stałego, przeznaczony jest do ciężkich i wydajnych prac spawalniczych. Chłodzony powietrzem, wyposażony w wytrzymałą obudowę ze zdejmowanymi panelami bocznymi. Doskonale zabezpieczony układ sterowania w szczelnej obudowie.

Niezależnie czy spawane są konstrukcje ze stali nisko- czy wysokostopowej i wymagana jest niska zawartość wodoru w spoinie lub prace związane z napawaniem oraz regeneracją, HOT ROD 500S gwarantuje stabilny łuk o doskonałych właściwościach. Doskonale sprawdza się podczas żłobienia elektropowietrznego.

Zalety

- Znakomite właściwości spawalnicze dla całej gamy elektrod otulonych.
- Maksymalny prąd spawania 625A umożliwia spawanie elektrodami o średnicy do 6,3mm oraz żłobienie elektropowietrzne elektrodą 8 mm.
- Kaskadowa konstrukcja obudowy, wbudowany hak. Łatwe przenoszenie i przechowywanie.
- Wysoką odporność na wilgotność i korozję.
- Kompensacja napięć zasilania.
- Zabezpieczenie termiczne.



Dane techniczne

Produkt	Indeks	Napięcie zasilania (50-60Hz)	Zakres prądu (A)	Parametry spawania	Zabezpieczenie (A)	Ciężar (kg)	Wymiary WxSxG (mm)	Stopień ochrony / klasa izolacji
HOT ROD 500S	K14089-1	380/415V/3-faz.	50-625	600A/44V/35%	63	203	795 x 566 x 813	IP23 / H
	K14089-2	220/380/400V/3-faz.		375A/35V/100%				



Procesy

- MMA
- Żłobienie elektropowietrzne
- TIG

Zalecane materiały spawalnicze

- **Stal**
Pantafix®, Omnia® 46; Baso® G, 120, 48SP
- **Stal nierdzewna**
Arosta®, Limarosta®, Jungo® 304L, 316L, 309S
- **Napawanie**
Wearshield® MM, ME / RepTec

W zestawie

- Przewód zasilający (5 m)

Akcesoria

- **K10376** Adaptor M14/DINSe
- **E/H-400A-70-xM** Uchwyt elektrodowy, 400 A – 70 mm² – 5/10 m
- **GRD-600A-95-10M** Przewód masowy 600 A – 95 mm² – 10 m
- **K14092-1** Gniazdo 48V AC (1500W)
- **K14090-1** Zestaw wyświetlaczy A/V
- **FL060180600-L** Uchwyt do żłobienia elektropowietrznego FLAIR 600
- **K10095-1-15M** Zdalne sterowanie – 15 m

WEJŚCIE



WYJŚCIE



AKCESORIA

Zestawy przewodów spawalniczych
z zaciskiem masowym i uchwytem elektrodowym

Indeks:

- KIT-140A-16-3M (140A – 16 mm² – 3 m)
- KIT-140A-25-5M (140A – 25 mm² – 5 m)
- KIT-200A-25-3M (200A – 25 mm² – 3 m)
- KIT-200A-35-5M (200A – 35 mm² – 5 m)
- KIT-250A-35-5M (250A – 35 mm² – 3 m)
- KIT-300A-50-5M (300A – 50 mm² – 5 m)
- KIT-400A-70-5M (400A – 70 mm² – 5 m)

Zestawy przewodów spawalniczych

Indeks:

- GRD-400A-70-10M (400A – 70 mm² – 10 m)
- GRD-400A-70-15M (400A – 70 mm² – 15 m)
- GRD-600A-95-10M (600A – 95 mm² – 10 m)



ZDALNE STEROWANIE

1 potencjometr, 6-pinowy, 15 m

Indeks:

K10095-1-15M

Kabel przedłużający

Indeks:

K10398



PODWOZIA

Wózek dwukołowy, dostarczany jako zestaw, do V205S i 270SX

Indeks:

W0200002

Wózek czteroślupowy z półką na butlę z gazem, dostarczany jako zestaw. Do 400SX.

Indeks:

K2694-1



PALNIKI TIG

Nowe palniki Linc Torch Premium (LTP) rozszerzają dotychczasową ofertę palników TIG, zapewniając jeszcze lepszą jakość, wydajność oraz komfort pracy. Zaprojektowane i przetestowane pod kątem różnych zastosowań w produkcji, na placach budów i w utrzymaniu ruchu, palniki TIG oferowane są w dwóch wersjach: z chłodzeniem powietrzem lub cieczą.

Linc Torch Premium LTP 17 GV,

zawór ręczny

140A DC / 100A AC @ 35%

Wtyk prądowy 10-25 mm²

- K10529-17-4VS LTP 17 G, 4 m

Wtyk prądowy 35-50 mm²

- K10529-17-4V LTP 17 G, 4 m
- K10529-17-8V LTP 17 G, 8 m



LINCOLN
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

URZĄDZENIA SPAWALNICZE LINCOLN ELECTRIC

STWORZONE DO DZIAŁANIA