

### PowerCut™ 400

Inwertorowe urządzenie plazmowe do cięcia materiałów przewodzących prąd elektryczny do grubości 12 mm, podstawową cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz masa 14,5 kg, dodatkowo zasilanie z sieci jednofazowej 230 V, pozwala na użytkowanie praktycznie we wszystkich warunkach, przede wszystkim do prac wysokościowych. Urządzenie wyposażone jest w ergonomiczny uchwyt plazmowy o długości 4,5 m i przewód masowy, do cięcia wymagane jest źródło czystego i suchego powietrza o wydajności co najmniej 189 l/m przy ciśnieniu 4,8 bara. Jedynym źródłem dodatkowych kosztów są zużywające się elementy uchwytu, elektroda i dysza. Dzięki tym cechom urządzenie charakteryzuje się wysoką wydajnością przy niskich kosztach eksploatacji.

**Blowback** - technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.

**Dynamic arc control** - automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego i przerywanego.

**Automatic air pressure** - samoczynna nastawa ciśnienia powietrza do parametrów cięcia plazmowego. Brak regulatora ciśnienia.

**PIP** - sygnalizator zużycia i nieodpowiedniego działania części eksploatacyjnych.

**Auto Sensing** - zasilanie z sieci jednofazowej 100V - 280V z zabezpieczeniem prądowym 16A.

#### Zastosowanie:

- Warsztaty samochodowe
- W domu i ogrodzie
- Złomowiska metali kolorowych
- Montaż konstrukcji na wysokościach



Dane do zamówienia:	Parametry zasilania	Typ uchwytu plazmowego	Numer katalogowy
PowerCut™ 400	230 V/ 50 Hz 16 A	PT-39 4,5 m	0700210880

#### Dostawa obejmuje:

Przewód zasilający 3 m z wtyczką 16 A, przewód masowy z zaciskiem 7,5 m, uchwyty plazmowy PT 39 4,5 m, zestaw części eksploatacyjnych.

Typ	*Zakres cięcia	Cykl pracy/prąd cięcia	Wymiary	Masa
PowerCut™ 400	10/12 mm	20% / 30 A	465 x 160 x 340 mm	14,5 kg

\* W tabeli podano zakres cięcia jakościowego/rozdzielającego stali węglowej



### PowerCut™ 700

Inwertorowa przecinarka plazmowa o niezwykle dużej mocy i wytrzymałej niewielkiej obudowie. Płynna nastawa mocy cięcia pozwala ciąć materiały stalowe, aluminium i jego stopy, miedzi, mosiądz, itp. Wbudowane zabezpieczenia przed spadkami napięcia zasilania, rozwiązuje problem z pracami w terenie z wykorzystaniem długich przedłużaczy. Dzięki tym cechom urządzenie charakteryzuje się wyjątkowo wysoką szybkością cięcia przy niskich kosztach eksploatacji. Do cięcia wymagane jest źródło czystego i suchego powietrza o wydajności co najmniej 189 l/m przy ciśnieniu 4,8 bara.

**Blowback** - technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.

**Dynamic arc control** - automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego i przerywanego.

**2/4 takt** - funkcja sterowania cyklem pracy do stosowania w procesach cięcia ciągłego i krótkiego.

**PIP** - sygnalizator zużycia i nieodpowiedniego działania części eksploatacyjnych.

#### Zastosowanie:

- Warsztaty samochodowe
- W domu i ogrodzie
- Złomowiska metali kolorowych
- Montaż konstrukcji



Dane do zamówienia:	Parametry zasilania	Typ uchwytu plazmowego	Numer katalogowy
PowerCut™ 700	400 V/50 Hz 16 A	PT-39 7,5 m	0700210881

#### Dostawa obejmuje:

Przewód zasilający 3 m z wtyczką 16 A, przewód masowy z zaciskiem 7,5 m, uchwyty plazmowy PT 39 4,5 m, zestaw części eksploatacyjnych.

Typ	*Zakres cięcia	Cykl pracy/prąd cięcia	Wymiary	Masa
PowerCut™ 700	16 / 20 mm	30% / 50 A	558 x 380 x 210 mm	21 kg

\* W tabeli podano zakres cięcia jakościowego/rozdzielającego stali węglowej

## Power Cut™ 900, 1600

Nowej generacji inwertorowe wysokowydajne przecinarki plazmowe o wytrzymałej niewielkiej obudowie, przeznaczone są do cięcia metali, które przewodzą prąd elektryczny. Urządzenia przystosowane są również do żłobienia z usuwaniem materiału do 7,6 kg/h. Prosta oraz intuicyjna nastawa parametrów cięcia przy zastosowaniu sprężonego powietrza lub azotu, pozwala uzyskać wysoką jakość wykonywanych prac na stanowiskach ręcznych oraz zmechanizowanych.

**Blowback** - technologia zajarzania łuku bez udziału wysokiej częstotliwości. Inicjacja łuku pilotującego sterowana jest poprzez odpowiednie układy elektroniczne i pneumatyczne.

**Auto modes** - automatyczna funkcja, która przełącza poszczególne charakterystyki w trybie cięcia ciągłego i przerywanego.

**2/4 takt** - funkcja sterowania cyklem pracy do stosowania w procesach cięcia ciągłego i krótkiego.

**Gouging capabiliti** - automatyczna funkcja do stabilizacji mocy łuku w żłobieniu elektropowietrznym.

### Zastosowanie:

- Produkcja i remonty
- Montaż konstrukcji w terenie
- Warsztaty samochodowe
- Złomowiska metali kolorowych
- Żłobienie plazmowe



Dane do zamówienia:	Parametry zasilania	Typ uchwyty plazmowego	Numer katalogowy
PowerCut™ 900	400 V/50 Hz 16 A	PT-38 7,6 m	0558008136
PowerCut™ 900	400 V/50 Hz 16 A	bez uchwyty	0558008135
PowerCut™ 1600	400 V/50 Hz 32 A	PT-38 7,6 m	0558007235
PowerCut™ 1600	400 V/50 Hz 32 A	bez uchwyty	0558007234

### Dostawa obejmuje:

Przewód zasilający 5 m z wtyczką 32 A, przewód masowy z zaciskiem 7,5 m, uchwyt plazmowy zgodnie z opisem, zestaw części eksploatacyjnych.

Typ	*Zakres cięcia	Cykl pracy/prąd cięcia	Wymiary	Masa
PowerCut 900	22/32 mm	60%/60 A	379/322/630 mm	32 kg
PowerCut 1600	38/45 mm	60%/90 A	379/322/706 mm	41 kg

\* W tabeli podano zakres cięcia jakościowego/rozdzielającego stali węglowej



## Power Cut™ 900, 1600 Stanowiska zmechanizowane

Urządzenia PowerCut™ dzięki swojej nowoczesnej konstrukcji oraz szybkiej adaptacji przeznaczone są również do cięcia różnych metali na dowolnych stanowiska zmechanizowanych z systemem sterowania typu CNC.

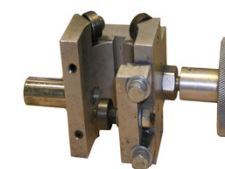
Dodatkowe akcesoria adaptacyjne dotyczą głównie odpowiednich elementów do podłączenia źródła energii do dowolnego systemu mechanicznego CNC oraz zastosowanie uchwyty z mocowaniem w suporcie przewodzącym. Uchwyty posiadają szybkozłącza, stąd zmiana procesu cięcia ręcznego na maszynowy odbywa się bez jakichkolwiek dodatkowych narzędzi.

Do cięcia metali na stanowiskach zmechanizowanych podobnie jak w przypadku cięcia ręcznego używane jest czyste sprężone powietrze lub azot, który zalecany jest przede wszystkim do cięcia stali wysokostopowej w celu uzyskania wysokojakościowej powierzchni cięcia.

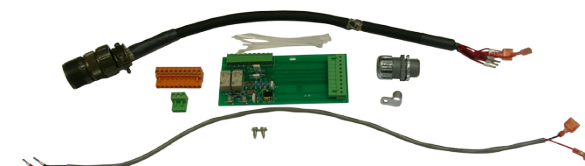


Akcesoria do stanowisk zmechanizowanych	Numer katalogowy
Przewód do sterowania CNC 15,2 m	0558101171
Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play” PC 900	0558008284
Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play” PC 1600	0558007885
Zewnętrzny przycisk sterowania 7,6 m	0558008349
PT-37 uchwyt AUT 5,2 m	0558004895
PT-37 uchwyt AUT 7,6 m z listwą zębatą	0558004862
PT-37 uchwyt AUT 15,2 m z listwą zębatą	0558004863
Gniazdo uchwyty plazmowego AUT	0558005926

\* Części eksploatacyjne (dysza, elektroda, osłona ceramiczna itd.) do uchwyty maszynowych PT 37 stosowane są takie same ja w przypadku uchwyty ręcznych PT 38



Gniazdo uchwyty plazmowego AUT



Zestaw przyłączeniowy „Plug N Play”



Przewód CNC



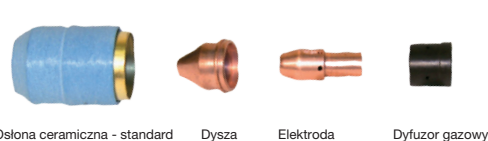
Zewnętrzny przycisk sterowania



Uchwyt AUT PT-37 z listwą zębatą



## Uchwyt plazmowy - PT 38



Oslona ceramiczna - standard    Dysza    Elektroda    Dyfuzor gazowy



- Rękojeść z dużym przyciskiem - duża ergonomia użytkowania
- System Blowback - większa żywotność części eksploatacyjnych
- Złącze szybkomocujące - wymiana uchwytu bez narzędzi
- Szybka wymiana części zużywających się
- Modułowa budowa korpusu palnika - niskie koszty serwisowe
- Żłobienie elektropowietrzne do wycinania wadliwych złączy spawanych

### Uchwyt plazmowy - PT 38

Uchwyt plazmowy PT-38 - 7,6 m	0558006786
Uchwyt plazmowy PT-38 - 15,2 m	0558006787
Uchwyt dostarczany jest bez części eksploatacyjnych	

### Wyposażenie dodatkowe

Zestaw części eksploatacyjnych 60 A - PC 900	0558008419
Zestaw części eksploatacyjnych 90 A - PC 1600	0558007640
Cyrkiel Deluxe (fi 45-1060 mm)	0558003258
Cyrkiel Basic (fi 45-760 mm)	0558002675
Dodatkowy osuszacz powietrza PC-900, 1600	0558007897
4-kołowy zestaw jezdny PC-900, 1600	0558007898

### Część eksploatacyjne uchwytu PT 38 / PC 900

Oslona ceramiczna - standard	0558008094
Dysza 60 A	0558008417
Dysza 40 A z prowadnicą	0558007682
Elektroda	0558005220
Gas diffuzor 30-70 A	0558005217
Oslona ceramiczna - z prowadnicą	0558008592
Prowadnica (do 0558008592)	0558008590
Oslona ceramiczna (do 0558008592)	0558006611
Oslona ceramiczna - do żłobienia	0558008591
Dysza do żłobienia	0558008588

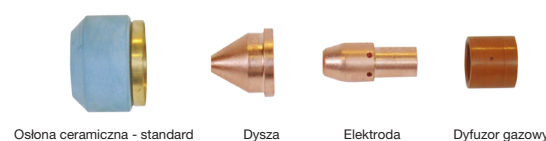
### Część eksploatacyjne do uchwytu PT 38 / PC 1600

Oslona ceramiczna - standard	0558008094
Dysza 90 A	0558007680
Dysza 70 A	0558005219
Dysza 40 A	0558007682
Elektroda	0558005220
Dyfuzor gazowy 40 - 70 A	0558005217
Dyfuzor gazowy 90 A (lub do żłobienia)	0558004870
Prowadnica (do 0558006614)	0558006613
Oslona ceramiczna (do 0558006614)	0558006611
Oslona ceramiczna - z prowadnicą	0558006614
Oslona ceramiczna - do żłobienia	0558008186
Dysza do żłobienia	0558007681



Dysza 40 A z prowadnicą    Dysza do żłobienia

## Uchwyt plazmowy - PT 39



Oslona ceramiczna - standard    Dysza    Elektroda    Dyfuzor gazowy



### Uchwyt plazmowy - PT 39

Uchwyt plazmowy PT-39 4,5 m - PC-400	0558010576
Uchwyt plazmowy PT-39 7,6 m - PC-700	0558011580
Uchwyt dostarczany jest bez części eksploatacyjnych	

### Wyposażenie dodatkowe

Zestaw części eksploatacyjnych 50 A - PC 700	0558010585
Zestaw części eksploatacyjnych 30 A - PC 400	0558010586

### Części eksploatacyjne uchwytu PT 39

Elektroda	0558005220
Dyfuzor gazowy 30 - 50 A	0558005217
Dysza 30 A	0558011620
Dysza 50 A	0558004878
Oslona ceramiczna - standard	0558011868
Oslona ceramiczna - z prowadnicą	0558010581
Prowadnica (do 0558010581)	0558010571
Oslona ceramiczna (do 0558010581)	0558011570



Cyrkiel Basic (fi 45-760 mm)  
Zestaw przeznaczony do wycinania kół z bolcem oraz do prowadzenia prostoliniowego. Stosowany w uchwytach PT-38



Cyrkiel Deluxe (fi 45-1060 mm)  
Zestaw przeznaczony do wycinania kół z magnesem lub przysawką pneumatyczną oraz do prowadzenia prostoliniowego. Stosowany w uchwytach PT-38



Zestaw części eksploatacyjnych - PT-38

# THE ESAB CUTMASTER 60i: CUD INŻYNIERII

To niezwykle połączenie mocy i mobilności. Pozwala na cięcie wielu różnych metali i nigdy nie zawodzi. Stoi na wysokości zadania od pierwszego do ostatniego cięcia. Pozostaje tylko pytanie: czy jesteś gotów wznieść swoje cięcie plazmowe na wyższy poziom?

NOWOŚĆ  
Q1 / 2018



## WIĘKSZE MOŻLIWOŚCI I PRĘDKOŚĆ CIĘCIA

Zalecana grubość cięcia dla urządzenia Cutmaster 60i wynosi 16 mm, maksymalna grubość odcinania to 38 mm, a przebijania – 16 mm.

## WYSOKI CYKL ROBOCZY

Tnij więcej, szybciej i dłużej. Cykl roboczy urządzenia wynoszący 50% przy 60 A podczas cięcia stali węglowej oznacza wielkość dostarczonej mocy na poziomie 7,6 kW – najlepszy wynik w swojej klasie.

## MOCNA KONSTRUKCJA OBUDOWY

Dzięki licznym ulepszeniom, wytrzymała konstrukcja z czterema uchwytami umożliwia łatwe przenoszenie Cutmastera 60i. Klasa ochrony na poziomie IP23S sprawia, że urządzenie jest odporne nawet na trudne warunki atmosferyczne.

## KOREKTA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY (PFC)

W przypadku podłączenia do niestabilnego źródła zasilania, np. generatora prądu przemiennego, PFC zapobiega ostremu impulsowaniu napięcia i zapewnia stabilne dostarczanie parametrów zasilania.



Wytrzymały wyświetlacz LED – duży, czytelny wyświetlacz urządzenia zapewnia łatwy odczyt wszystkich jego parametrów z odległości. Intuicyjny, łatwy w użyciu wyświetlacz dostarcza niezbędnych informacji, aby utrzymać parametry i jakość cięcia na optymalnym poziomie.

WIĘCEJ INFORMACJI NA  
[ESAB.COM](http://ESAB.COM)



SL60QD 1Torch – palnik plazmowy oferujący wiele możliwości. Po pierwsze, jest kompatybilny z całą grupą urządzeń Cutmaster i innymi urządzeniami do cięcia na rynku. Po drugie, litery „QD” w nazwie oznaczają Quick Disconnect, czyli możliwość szybkiego odłączania, dzięki czemu wymienić można tylko to co trzeba – palnik lub przewód – co z kolei zapewnia oszczędności i ich większą trwałość.